

Big Bag Entleerstation

► Big Bag Entleerung von einfach bis high-end

Von einfachen Entleerstationen bis hin zu individuell zugeschnittenen Entleersystemen - wir liefern eine breite Auswahl an Optionen bzw. Anbaukomponenten für optimale Entleerprozesse auch bei Produkten mit ungünstigen Fließeigenschaften. Auf Wunsch integrieren wir in unsere Lösungen auch nachgelagerte Sieb-, Misch-, Förder- und Dosierprozesse.

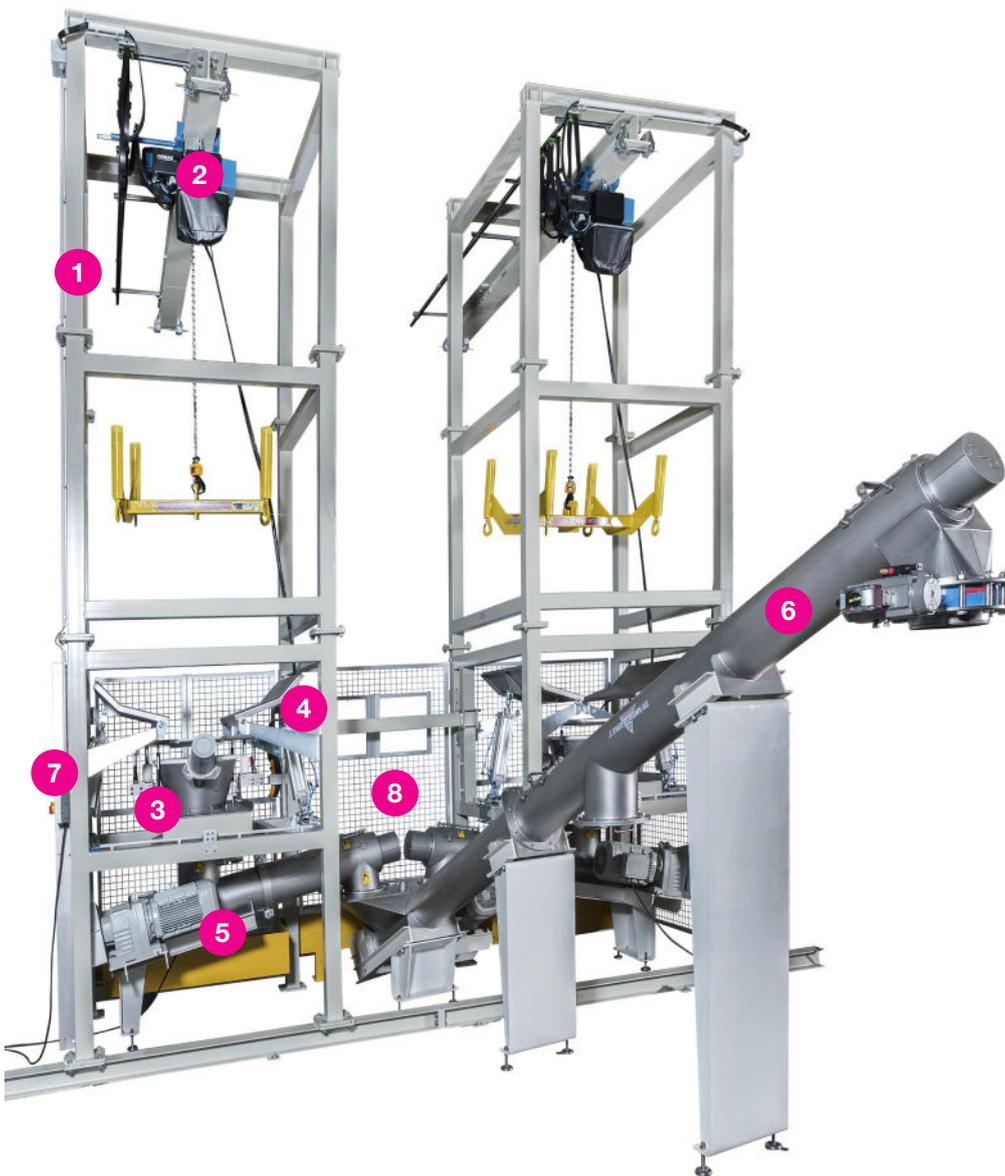
Ob Grundstoff- und Feinchemie oder im Hygienic Design für Anwendungen mit Nahrungs- und Arzneimitteln - wir legen Wert auf durchgängig hohe Qualität: Von der Konstruktion, über die Auswahl geeigneter Komponenten und Werkstoffe, bis zur Erstellung passender Dokumentationspakete.

► Anwendungsbereiche

Chemie	Kunststoff	Pharma	Lebensmittel	Gleichartige Industrie
●	●	●	●	●

► Schüttgüter

Körnig	Pulvrig	Fein pulvrig	Fetthaltig	Granulatförmig
●	●	●	●	●



- 1 Entleergestelle
- 2 Beschickung
- 3 Anschlussysteme
- 4 Entleerhilfen
- 5 Produktaufbereitung
- 6 Abförderung
- 7 Steuerung
- 8 Schutzzumwehrung

Big Bag Entleerstation

1 Entleergestelle

Entleergestelle müssen so ausgelegt sein, dass sie genug Tragfähigkeit für die zu entleerenden Big Bags und die angebaute Komponenten besitzen.

Unsere Gestellvarianten:

- Normal- oder Edelstahl
- Modular in verschiedenen Bauhöhen
- Eckige oder runde Profile für Hygienebereiche



3 Anschlussysteme

Standard-Entleervorrichtung (staubarm)

- Einfache, kostengünstige und staubarme Entleervorrichtung
- Edelstahl mit verschiedenen Oberflächen
- Mit oder ohne Aspirationsstutzen
- Robuste Spannvorrichtung mit doppelter Abdichtung
- Manuelle Bedienung mit ergonomischem Handspanner

JEL Entleertrichter (staubdicht)

- Entleertrichter mit robuster, staubdichter Abdeckung
- Öffnen und Schließen des Trichterdeckels manuell oder pneumatisch
- Komplett in Edelstahl in verschiedenen Oberflächen und Rautiefen (auch in Hygienic Design)
- Abdichtung mithilfe einer Blähdichtung oder durch Absenken des Trichterdeckels mit Spezialdichtung



2 Beschickung

Das Einheben der Big Bags muss schnell, effizient und vor allem sicher gehen. Für die Beschickung der Station mit Big Bags bieten wir drei Möglichkeiten:

- Stapler und Hebekreuz
- Kombination mit bauseitig vorhandener Kranbahn (in dieser Variante ist das Gestell oben offen ausgeführt)
- Im Gestell integrierte Kranbahn mit Bedienflasche



4 Entleerhilfen



Federstraffung

Druckfedern im Entleergestell oder Ladegeschirr sorgen dafür, dass der Big Bag keine Falten ausbildet, in denen sich beim Entleeren Produkt festsetzen kann.



Walkvorrichtungen

Zwei Auflegewangen heben den Big Bag bei der Entleerung seitlich an. Materialbrücken über dem Auslauf werden zum Einsturz gebracht und auch schwer fließende Produkte können einfacher ausgetragen werden.



Vibrationstische

Der Big Bag wird auf dem U-förmigen Vibrationstisch abgelegt. Die Vibration überträgt sich auf das Produkt im Big Bag, wodurch augenblicklich der Massefluss in Gang gesetzt wird.



Pilz- und Balkendrucksysteme

Seitlich am Gestell montiert drücken sie punktuell (Pilz) oder auf größerer Fläche (Balken) gegen die Außenwand. Auch anbackendes Produkt an den Innenwänden des Big Bags wird so gelöst und mit ausgetragen.

Big Bag Entleerstation

5 Produktaufbereitung

Sehr oft müssen z.B. Agglomerate zerkleinert oder Fremdkörper bzw. Überkorn und Feinanteile abgetrennt werden.

Zerkleinerungstechnik

Zerkleinern von Agglomeraten bzw. Klumpen mit Hilfe von Zacken- und Schleusenbrechern



Siebtechnik

- Abtrennen von Überkorn und Feinanteilen
- Klassiersiebung (falls Sie das Produkt in verschiedenen Korngrößenfraktionen benötigen)
- Schutzsiebung bzw. Fremdkörperabtrennung
- Passiersiebung (Auflösen von Klumpen)



7 Schutsumwehrung

Schutsumwehrungen stellen sicher, dass die Bediener bei den kritischsten Stellen genügend Sicherheitsabstand haben, und dass Unbefugte nicht in den Prozess eingreifen können.



- Einfache Schutsumwehrungen
- Sonderlösungen mit vielen Sicherheitsfeatures
- Lichtvorhänge
- Bei Bedarf mit begehbaren Bedienbühnen

6 Abförderung



Mechanische Dosier- und Förderorgane

- Rohr- und Trogschneckenförderer
- Förderbänder
- Vibrationsrinnen
- Austragsschleusen



Pneumatische Förder- und Dosierorgane

- Pneumatischer Aufgabeschuh für den Anschluss an pneumatische Förderleitungen
- Durchblasschleusen für die dosierte Produktaufgabe



Austragsvorrichtungen

- Unterstützen den Austrag schwer fließender und anbackender Schüttgüter aus Big Bags
- Ideal zur Verhinderung von Brücken- und Tunnelbildung beim Materialaustrag

8 Steuerung



Je komplexer die Entleerlösung, desto wichtiger ist es...

- dass der Bediener stets den Überblick über seinen Prozess behält und
- dass Bedienfehler z.B. durch Automatisierung oder bestimmte Steuerungsmechanismen ausgeschlossen werden

Wir bieten Ihnen eine umfassende Auswahl an Steuerungsmöglichkeiten: Von der einfachen Bedienflasche bis zu vollautomatisierten, programmierbaren Steuerungssystemen mit Touchscreen.

Ausführungen & Vorteile

► Ausführungen

- Standardisierte Lösungen und individuelle Entleerkonzepte
- Staubarme und staubdichte Lösungen mit leistungsstarker Filtertechnik
- Verschiedene Werkstoffe und Oberflächenbehandlungen
- Weitere Optionen: Wiegezellen für kontrollierten, automatisierten Produktaustrag, sowie Verschleißvorrichtungen für Teilentleerungen
- Maximale Bauhöhe: 6 m (Sonderhöhen auf Anfrage)
- Maximale Traglast: 2.000 kg
- ATEX-Versionen für explosionsgefährliche Bereiche
- Containment-Variante für den Einsatz bis OEB 4
- Unterschiedliche Dokumentationspakete für die Qualifizierung

► Lieferbeispiele



Big Bag Entleersystem für Lactose in Hygienic Design

- Staubdichter Entleertrichter und Walkpaddel als Entleerhilfen
- Unter dem Entleertrichter angebautes Vibrationsrundsieb für die Schutzsiebung unmittelbar nach der Produktentleerung.
- Magnetabscheider für die zuverlässige Abtrennung evtl. vorhandener Metallrückstände
- Dosierte, pneumatische Abförderung des Produkts über ein Fallrohr mit angebauter Durchblassschleuse, oder
- Befüllung eines Fasses mit Hilfe eines in die Station integrierten Befüllkopfes mit Fassauflageteller

Fakten, die überzeugen

- ✓ Höchste Qualität bei Werkstoffen und der Verarbeitung – auch bei Zukaufkomponenten
- ✓ Optimale Big Bag Entleerung selbst bei schwierigen Produkten
- ✓ Hohe Verfahrenssicherheit durch Auslegungsversuche im eigenen Technikum
- ✓ Eignung für höchste Sicherheits- und Hygieneansprüche
- ✓ Auch lieferbar: Entleersysteme für Containment bis OEB 4
- ✓ Konstruktive Anpassung einzelner Komponenten bis hin zur individuellen Sonderlösung



Flexibel Entleeren, Sieben und Fördern: Big Bag Entleersystem für einen Kontraktpacker

- Ausgelegt für ein breites Spektrum unterschiedlicher Produkte und Entleeraufgaben
- Beschickung der Station mittels integrierter Kranbahn
- Angebautes Passiersieb unter der Entleervorrichtung für agglomerierte Produkte
- Mobile Schrägschnecke zur Abförderung des Produkts in einen Wiegebehälter oder eine Absackmaschine
- Alternativ: Pneumatisches Abfordern mittels pneumatischem Aufgabeschuh
- Integriertes Vibrationsieb zur Fremdkörperabtrennung

► Kontaktieren Sie uns

Sie haben noch Fragen oder möchten ein unverbindliches Angebot? Unser Experten-Team berät Sie gerne!

J. Engelsmann AG

Frankenthaler Str. 137-141
D-67059 Ludwigshafen

Tel.: +49 (0)621-59002-0
Fax: +49 (0)621-59002-550

info@engelsmann.de
www.engelsmann.de



Produktseite Big Bag Entleerstationen