

Big Bag-Entleerstation

JEL BasicLine



► JEL BasicLine

Die JEL BasicLine ist speziell für Big Bag-Entleeraufgaben entwickelt worden, bei denen die Wirtschaftlichkeit im Vordergrund steht. Durch vielfältige Ausstattungsoptionen bietet die JEL BasicLine genug Raum zur Anpassung an unterschiedlichste Aufgabenstellungen.

► Arbeitsweise

Die Einbringung des Big Bags erfolgt über eine integrierte Kranbahn mit elektrisch betriebenen Kettenzug und Ladegeschirr, einen bauseitig vorhandenen Kran oder mit einem Gabelstapler. Nachdem der Big Bag manuell an die Entleereinheit angeschlossen wurde, startet der Entleervorgang, bei dem Entleerhilfen für einen reibungslosen Materialfluss sorgen.

► Ausstattung

Die JEL BasicLine ist modular aufgebaut und ermöglicht unterschiedliche Ausstattungsoptionen.

► Anwendungsbereiche

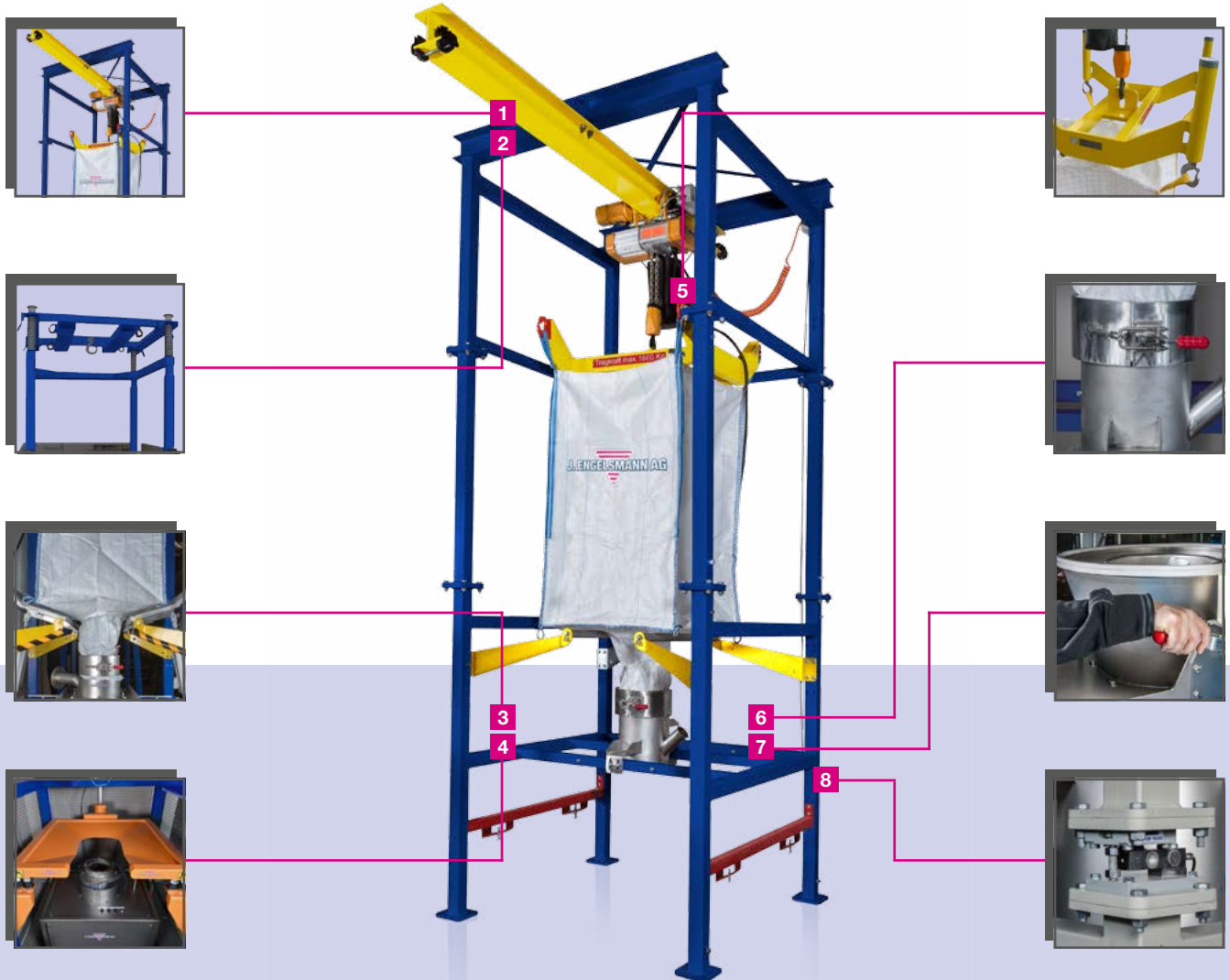
Chemie	Kunststoff	Pharma	Lebensmittel	Gleichartige Industrie
●	●	○	●	●

► Schüttgüter

Körnig	Pulvrig	Feinpulvrig	Fetthaltig	Granulatförmig
●	●	●	●	●

► Big Bag-Anwendungen

Big Bag-Befüllung	Big Bag-Entleerung
○	●



- 1 Big Bag-Zuführung über Kranbahn
- 2 Big Bag-Zuführung mit Gabelstapler
- 3 Walkvorrichtung
- 4 Vibrationstisch
- 5 Federstraffung
- 6 Staubarme Entleereinheit
- 7 Staubdichte Entleereinheit
- 8 Wägemodul

BIG BAG-ENTLEERUNG | JEL BasicLine

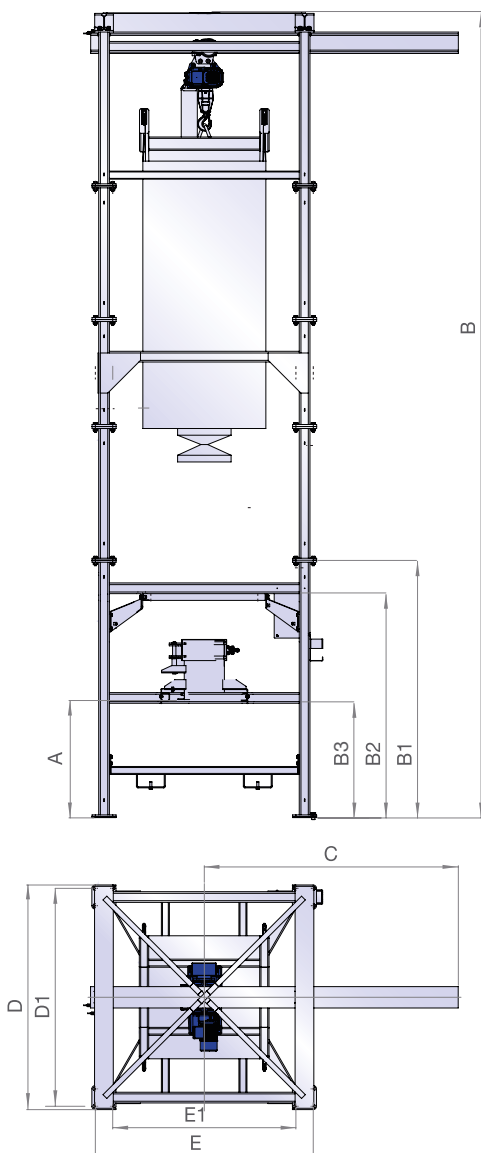
Big Bag-Entleerstation

JEL BasicLine

► Ausführungen

- Zuführung über Kranbahn (integriert od. bauseitig) od. Gabelstapler
- Entleereinheit staubarm (Standard) oder staubdicht (optional)
- Walkvorrichtung oder Vibrationstisch als Entleerhilfen
- Vielfältige Zusatzausstattung: Wägezellen, Füllstandsmelder, Federstraffung, Schutzumwehrung
- Wahlweise Pneumatik- oder Handbetrieb
- Anbaumöglichkeit für mechanische/pneumatische Fördersysteme
- ATEX-Ausführung lieferbar

► Technische Daten



Fakten, die überzeugen

- ✓ Gestell standardmäßig nach DIN EN 1090-2 EXC 3
- ✓ Einfach auf- bzw. umrüstbar dank modularer Bauweise
- ✓ Flexibel einsetzbar für ein breites Produktspektrum
- ✓ Einfache, ergonomische Bedienbarkeit
- ✓ Kurze Lieferzeiten
- ✓ CE-Kennzeichnung
- ✓ Bedienerschutz: Staubdichte Entleereinheit, EntstaubungsfILTER oder Schutzumwehrungen
- ✓ Vielfältige Ausstattungsmöglichkeiten wie Entleerhilfen oder Wägezellen

MASCHINE

Typ	JEL BasicLine
Traglast	1.600 kg
Hubhöhe	5 m
Hubgeschwindigkeit	3/0,75 m/min
Spannung	230/400 V
Frequenz	50 Hz
Katzfahrt	20/5 m/min
Gewicht (je nach Bauhöhe)	ca. 1.000 kg

Mindesthöhe [B]	4000 mm
Maximalhöhe [B]	6000 mm
Mindesthöhe UK Trichter [C]	855 mm
Maximalhöhe UK Trichter [C]	905 mm
Auslaufdurchmesser Big Bag	350 bis 450 mm

ABMESSUNGEN [mm]

A	877,5 (Hub 855 - 902,5)
B	4000-6000
B 1	1920
B 2	1670
B 3	850
C	1900
D	1680
D 1	1630
E	1630
E 1	1370

► Ihr Ansprechpartner

Sie haben noch Fragen oder möchten ein unverbindliches Angebot? Dann kontaktieren Sie einfach unser Experten-Team.



Waldemar Gischa

Big Bag-Systeme
Tel. +49(0)621 59002-17
Fax +49(0)621 59002-550
gischa@engelsmann.de

J. Engelsmann AG

Frankenthaler Str. 137-141
67059 Ludwigshafen
info@engelsmann.de
www.engelsmann.de



Informationen JEL BasicLine

Cleveres Big Bag-Handling