



OKTOBER // 2021

Sehr geehrte Damen und Herren,

gut erholt und frisch motiviert für den Jahresendspurt sind wir zurück - mit der neuesten Ausgabe unseres Newsletters, vollgepackt mit den aktuell spannendsten Engelsmann-Themen:

- Wir haben zusammengetragen, wie Sie mit Sieb- und Zerkleinerungsmaschinen **Agglomeraten und Klumpen in Ihrem Produkt** zuverlässig zu Leibe rücken.
- Erfahren Sie außerdem mehr über die Vorzüge von individuell angepasster Engelsmann-Technik bei der **hygienischen Big Bag-Entleerung** anhand eines **Praxisbeispiels** aus der Pharma-Branche.
- Und zu guter Letzt: In unserem neuen **Produktvideo** stellen wir das **Vibrationsrundsieb VibRS** mit allen Funktionen und Vorteilen vor - einfach und anschaulich erklärt.

Wir wünschen Ihnen viel Spaß beim Lesen!  
Ihr Engelsmann-Team



#### **Gut lösbar: Probleme mit agglomeriertem Schüttgut**

Sie kennen das: Wird mit Schüttgut gearbeitet, sind Agglomerate, Klumpen und ähnliche Ärgernisse keine Seltenheit. Wir stellen Ihnen ausgesuchte Engelsmann-Technik vor, die hilft.

[>> Alle Details finden Sie hier.](#)

#### **Viel Funktion auf kleinstem Raum: Hygienische Big Bag-Entleerung made by Engelsmann**

Ohne zeitraubende Umrüstmaßnahmen und unter durchgehend hygienischen Bedingungen soll mit einer Big Bag-Entleerstation die Übergabe an zwei verschiedene Folgeprozesse realisiert werden: Die Anbindung an ein pneumatisches Fördersystem mit anschließender Silobeschickung. Und die Nutzung als staubfreie Lösung zur Container-Befüllung.



[>> Wie das genau funktioniert, lesen Sie hier.](#)



#### **Neues Produktvideo VibRS**

Exakte Trennschärfe. Platzsparend mit hoher Durchsatzleistung. Kurze Rüstzeiten: Lernen Sie die Funktionsweise und Vorteile unseres vielseitigen Vibrationssiebs VibRS kennen.

[>> Hier geht's zum Video!](#)

#### **Hier gelangen Sie zu unserem Produktportfolio:**

[>> Siebtechnik](#)

[>> Big Bag Systeme](#)

[>> Mischtechnik](#)

[>> Schüttgutanlagen](#)

[>> Labortechnik](#)

[>> Weitere Produkte](#)