

Mai // 2020



ENGELSMANN // AKTUELL

Sehr geehrte Damen und Herren,

Big Bags unter Containment Bedingungen zu entleeren, muss nicht kompliziert sein – mit unserem brandneuen Anschlusssystem „JEL SmartCon ES“. Was dessen Handling so besonders macht, verraten wir unseren Lesern von „Engelsmann aktuell“ bereits heute exklusiv.

Ebenfalls neu: Die Vorstellung unseres „Effizienzprogramms“, das Ihnen beim Kauf Ihrer nächsten Vibrationssiebmaschine echte Kostenvorteile beschert. Erfahren Sie abschließend an einem aktuellen Praxisbeispiel, welche Vorzüge individuell konstruierte Anlagenlösungen bei engen Platzverhältnissen bieten können.

- » [NEU: Smartes Containment bei der Big Bag-Entleerung](#)
- » [Unsere Effizienzsteigerung - Ihr Preisvorteil](#)
- » [Die passende Lösung, wenn`s eng wird: Maßgeschneiderte Anlagen](#)

Wir wünschen Ihnen viel Spaß beim Lesen
Ihr Engelsmann-Team



NEU: Smartes Containment bei der Big Bag-Entleerung

Nicht nur sicher, sondern auch smart: Mit dem neuen, patentierten Anschlusssystem „**JEL SmartCon ES**“ können Big Bags unter Containment-Bedingungen bis OEB 4 sicher und mit nur wenigen Handgriffen entleert werden.

Ein Bruch des Containments durch Bedienfehler ist dank der einfachen Bedienbarkeit und dem hohen Automatisierungsgrad des JEL SmartCon-Systems nahezu ausgeschlossen. Ein besonders innovatives Feature ist die integrierte Dichtigkeitsprüfung, mit der die Ausläufe von Folien-Inlinern noch vor dem Entleerprozess auf Schäden überprüft werden können – für mehr Sicherheit in der Produktion.

Alle Details zu der Funktionsweise und den Vorzügen des JEL SmartCon-Anschlusssystems finden Sie auf unserer neuen Produktseite.

» [Artikel empfehlen](#)

» [mehr Infos](#)



Unsere Effizienzsteigerung - Ihr Preisvorteil

Im Rahmen unseres internen Programms zur Effizienzsteigerung, ist es uns gelungen, durch eine Standardisierung der Einzelteile sowie optimierte Fertigungsprozesse, die Herstellkosten unserer drei beliebtesten Vibrationssiebe dauerhaft zu senken – bei gleichbleibend hoher Engelsmann-Qualität.

Die dadurch erzielten Kostenvorteile möchten wir gerne an unsere Kunden weitergeben. Wie Sie davon profitieren können, erfahren Sie auf der Infoseite unseres Effizienzprogramms 2020.

[» Artikel empfehlen](#)

[» mehr Infos](#)



Die passende Lösung, wenn`s eng wird: Maßgeschneiderte Anlagen

Sieben, Dosieren, Abfüllen: Diese drei Prozessschritte wollte ein Anlagenbetreiber aus der chemischen Industrie so effizient und platzsparend wie möglich abbilden.

Dank einer Sonderlösung, die speziell auf die Platzverhältnisse am Aufstellort zugeschnitten wurde, konnte der Auftraggeber den begrenzten Platz in seiner Produktion nicht nur optimal ausnutzen, sondern sogar einen weiteren Prozessschritt ergänzen, der das Handling der Anlage zusätzlich vereinfacht.

Details über die Projektrealisierung und die Vorteile der maßgeschneiderten Anlagenlösung für den Betreiber können Sie in unserem aktuellen Anwenderbericht nachlesen.

[» Artikel empfehlen](#)

[» mehr Infos](#)

Hier gelangen Sie zu unserem Produktportfolio:

» Siebtechnik

» Big Bag-Systeme

» Mischtechnik

» Schüttgutanlagen

» Labortechnik

» Weitere Produkte

Wenn Sie unseren Newsletter künftig nicht mehr erhalten möchten, können Sie ihn [hier](#) abbestellen. Wir löschen dann Ihre E-Mail-Adresse umgehend aus dem Verteiler. Es entstehen Ihnen hierfür außer den Verbindungsentgelten nach den Basistarifen keine Kosten.