

August // 2020



ENGELSMANN // AKTUELL

Sehr geehrte Damen und Herren,

diese Ausgabe von „Engelsmann **aktuell**“ nimmt Sie wieder mit auf eine spannende Reise durch die Welt der Schüttgutprozesse. Diesmal im Fokus: das Thema „Handling“:

Gerade in Sachen Handling kann der „sanfte“ Neuzugang unserer Siebfamilie punkten: Unsere neue Langhub-Konti siebt nicht nur äußerst produktschonend, sondern überzeugt vor allem mit ihrer einfachen Bedienbarkeit in Rekordzeit.

Erfahren Sie außerdem warum ein unkompliziertes Handling gerade bei Containment Systemen unerlässlich ist, bevor wertvolle Tipps zur Schutzsiebung unser Special beschließen.

- » [Schonend sieben, clever handeln](#)
- » [Big Bags entleeren: Sicher und einfach bis OEB 4](#)
- » [TIPP: Schutzsiebe richtig eingesetzt](#)

Wir wünschen Ihnen viel Spaß beim Lesen
Ihr Engelsmann-Team



Schonend sieben, clever handeln

Eine produktschonende Arbeitsweise, ein einfaches Handling, vielfältige Anpassungsoptionen und eine große Portion Hygienic Design, bitte! Falls Ihre Siebmaschinen-Wunschliste ähnlich aussieht, sollten Sie unbedingt unsere neue Langhub-Konti kennen lernen.

Diese Siebmaschinenvariante vereint die produktschonende Arbeitsweise unserer Langhubsiebe mit dem cleveren Handling und der guten Reinigbarkeit unserer beliebten Konti II.

Alle Handling Vorteile dieser neuen Siebmaschine und warum ein Siebwechsel in nur 30 Sekunden keine Utopie sein muss, erfahren Sie nach einem Klick auf den Info-Button.

[» Artikel empfehlen](#)

[» mehr Infos](#)



Big Bags entleeren: Sicher und einfach bis OEB 4

Containment-Anlagen sind komplexe Systeme und dementsprechend auch in ihrer Bedienung oft kompliziert und fehleranfällig. Doch gerade im Umgang mit potenziell gesundheitsschädlichen Stoffen müssen Bedienfehler unbedingt verhindert werden, denn diese können im schlimmsten Fall den Containment-Bruch bedeuten.

Wie eine Big Bag Entleerung auch unter Containment-Bedingungen fehlerfrei gelingt und welche Rolle dabei ein hoher Automatisierungsgrad spielt, verraten wir Ihnen anhand eines aktuellen Anwendungsfalls.

[» Artikel empfehlen](#)

[» mehr Infos](#)



TIPP: Schutzsiebe richtig eingesetzt

Ein kleiner Prozessschritt mit großer Wirkung. Schutzsiebe gehören zu den eher unscheinbaren Komponenten in einer Produktionshalle. Umso wichtiger ist jedoch ihre Funktion:

Zuverlässig trennen sie Verschmutzungen und unerwünschte Fremdkörper aus dem Produktstrom ab und haben auf diese Weise schon so manchen Hersteller vor einer Rückrufaktion bewahrt.

In unserem neuesten Fachbericht erfahren Sie, was ein gutes Schutzsieb ausmacht und warum es sich lohnt diese Siebe nicht nur als letzte Kontrollinstanz kurz vor der Abpackung einzusetzen.

[» Artikel empfehlen](#)

[» mehr Infos](#)

Hier gelangen Sie zu unserem Produktportfolio:

» Siebtechnik

» Big Bag-Systeme

» Mischtechnik

» Schüttgutanlagen

» Labortechnik

» Weitere Produkte

Wenn Sie unseren Newsletter künftig nicht mehr erhalten möchten, können Sie ihn [hier](#) abbestellen. Wir löschen dann Ihre E-Mail-Adresse umgehend aus dem Verteiler. Es entstehen Ihnen hierfür außer den Verbindungsentgelten nach den Basistarifen keine Kosten.