

# Zellenradschleusen



► **JEL ZRS**

Zellenradschleusen werden vorwiegend zum Dosieren, Aus- oder Eintragen von pulver- und granulatförmigen Schüttgütern sowie auch als Schutzsystem (Zünddurchschlagsperre) in explosionsgefährdeten Bereichen verwendet. Zudem eignen sie sich als Dosierorgan für das Abziehen von Stoffen aus Silos, Bunkern, Behältern etc. und zur Beschickung von nachgeschalteten Aggregaten.

► **Arbeitsweise**

Das Schüttgut wird über den Einlauf dem Laufrad der Zellenradschleuse zugeführt. Dieses besteht aus mehreren Kammern und teilt den Produktstrom in kleine Teilströme auf. Über den Auslauf werden diese Teilmengen dem nachgeschalteten Prozess zugeführt.

► **Maschinen-/Anlagenausstattung**

Die Zellenradschleusen basieren auf einer kompakten Bauweise.

► **Anwendungsbereiche**

Chemie	Kunststoff	Pharma	Lebensmittel	Gleichartige Industrie
●	●	●	●	●

► **Schüttgüter**

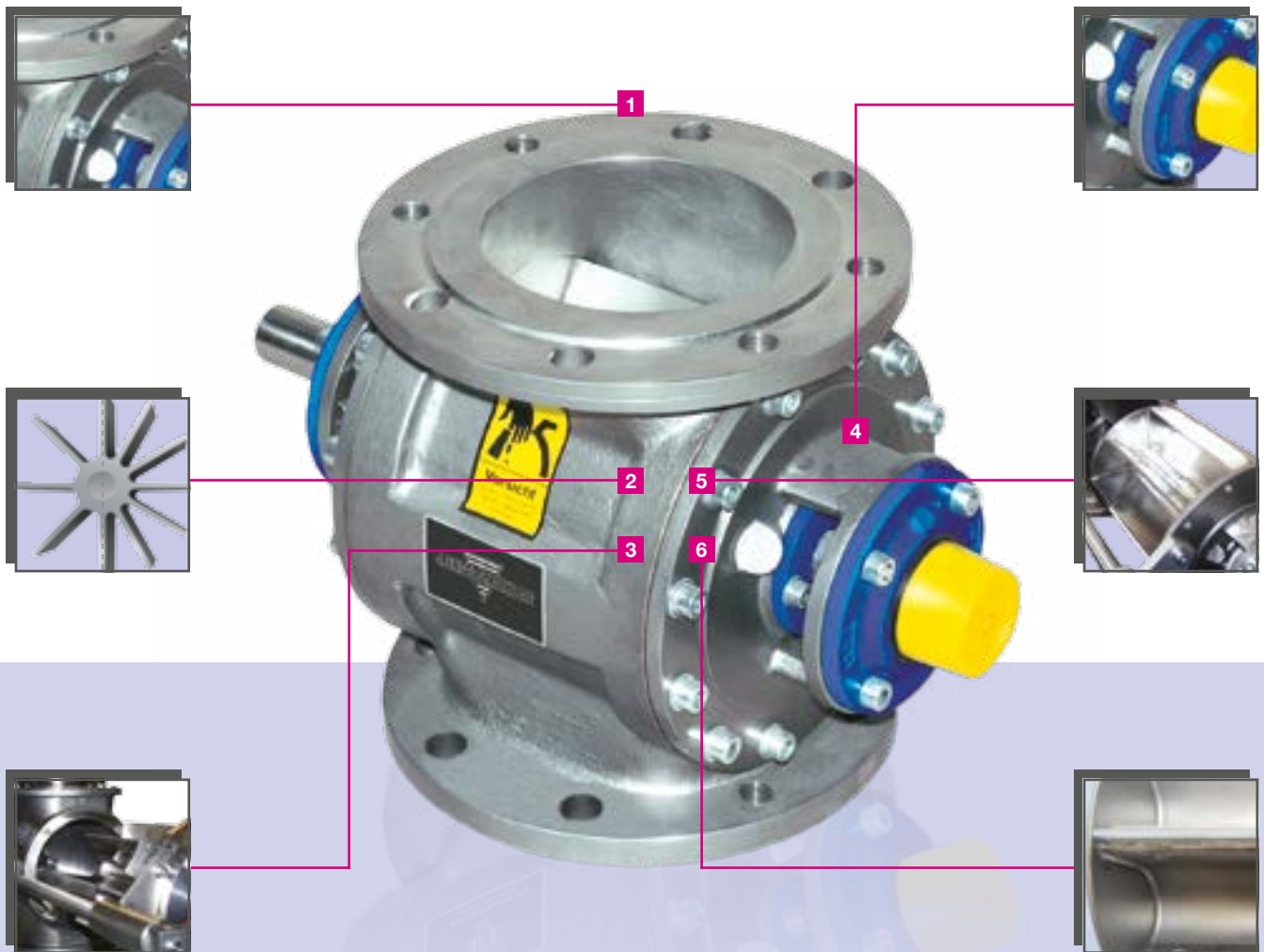
Körnig	Pulvrig	Feinpulvrig	Fetthaltig	Granulatförmig
●	●	●	●*	●

► **Anwendungsverfahren**

Austragen	Dosieren	Fördern	Schutzsystem
●	●	●	●**

\*nur mit Sonderschleuse/Sonderausführung

\*\*in der Ausführung ZDS auf Anfrage



- 1 Robuste Ausführung
- 2 Zellenrad mit 8- oder 12-Kammern lieferbar

- 3 Ausziehvorrichtung für einfache Demontage lieferbar
- 4 Schneller Teileaustausch, wartungsarme Konstruktion

- 5 Einfache Reinigung
- 6 Zellenrad optional mit Abstreifleisten lieferbar

DOSIERTECHNIK | Zellenradschleusen

# Zellenradschleusen

► Ausführungen

- ATEX-Ausführung lieferbar
- In ZDS-Ausführung mit Zünddurchschlagsperre auch als Schutzsystem einsetzbar
- Differenzdrücke bis 1 bar möglich
- Hochtemperaturlösung bis ca. 600 °C optional lieferbar
- Produktspezifische Abdichtungsvarianten und Modifikationen möglich (z.B. Abstreifleisten)

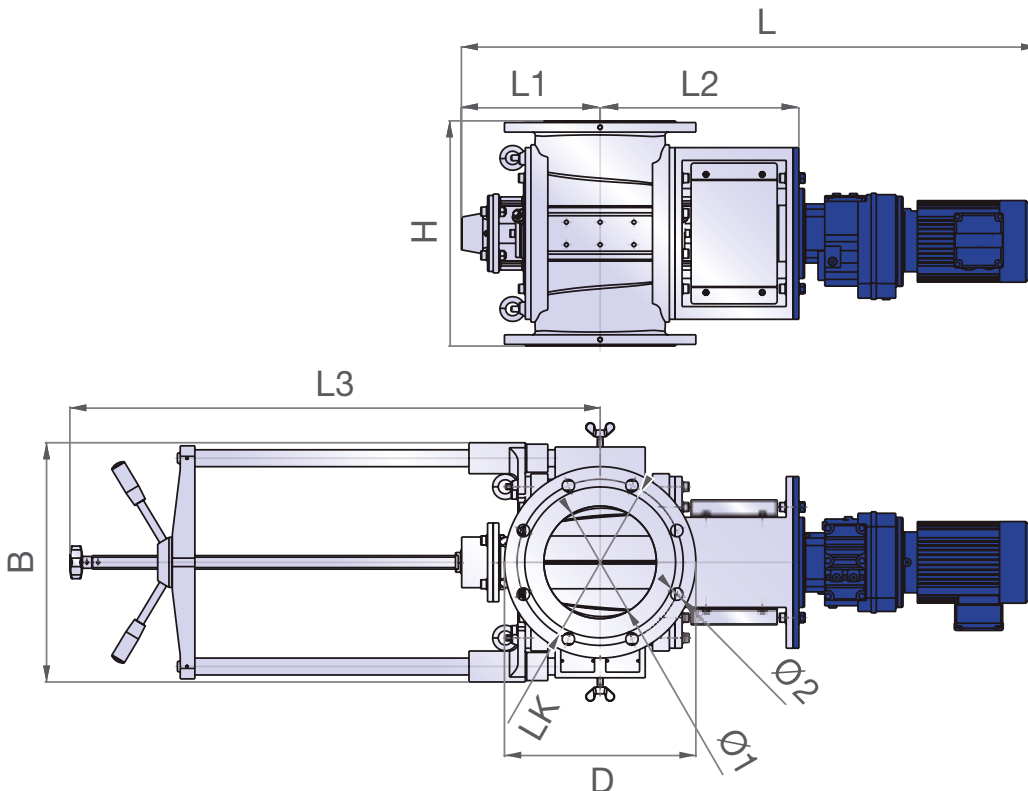
► Technische Daten

Typ	H (mm)	B (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	D (mm)	Ø1 (mm)	Ø2 (mm)	LK (mm)	Förderleistung (l/U)	Gewicht (kg)
S-150 DN100	240	–	*	185	250	–	220	100	18	180	1,2	40–45
S-200 DN150	300	425	*	210	285	**	285	150	22	240	3	60–70
S-250 DN200	400	425	*	247	353	942	340	200	22	295	8	90–110
S-250 DN250	400	425	*	272	378	967	395	250	22	350	11	100–120
S-350 DN300	550	620	*	375	536	1076	445	310	22	400	20	210–240

\*abhängig vom Motortyp \*\*auf Anfrage

## Fakten, die überzeugen

- ✓ Industriegerechte Gesamtausführung
- ✓ Kompakte und robuste Konstruktion
- ✓ Außenliegende Wälzlager mit Abstand zum Gehäuse
- ✓ In explosionsgefährdeten Bereichen einsetzbar
- ✓ Bedienerfreundlich und wartungsarm
- ✓ Produktschonende Arbeitsweise



► Ihr Ansprechpartner

Sie haben noch Fragen oder möchten ein unverbindliches Angebot? Dann kontaktieren Sie einfach unser Experten-Team.



**Jürgen Weintz**  
 Dosiertechnik  
 Tel. +49(0)621 59002-48  
 Fax +49(0)621 59002-550  
 weintz@engelsmann.de

**J. Engelsmann AG**  
 Frankenthaler Str. 137-141  
 67059 Ludwigshafen  
 info@engelsmann.de  
 www.engelsmann.de



Informationen JEL ZRS