

# Rhönradmischer

**Firma**

\_\_\_\_\_  
 Straße, Nr \_\_\_\_\_  
 PLZ, Ort \_\_\_\_\_  
 Land \_\_\_\_\_

**Ansprechpartner**

Frau                      Herr                      Titel \_\_\_\_\_  
 Vorname, Name \_\_\_\_\_  
 Abteilung \_\_\_\_\_  
 Telefon \_\_\_\_\_  
 Fax \_\_\_\_\_  
 E-Mail \_\_\_\_\_  
**Anfrage-Nr. / Referenz** \_\_\_\_\_

► **Angaben zum Produkt**

Anzahl der Komponenten und deren Gewichtsanteile

**Produkt 1**

Bezeichnung \_\_\_\_\_  
 Gewichtsanteil \_\_\_\_\_ kg  
 Schüttgewicht \_\_\_\_\_ kg/dm<sup>3</sup>  
 Schüttwinkel \_\_\_\_\_ °  
 Korngröße \_\_\_\_\_ mm  
 Feuchte \_\_\_\_\_ % H<sup>2</sup>O  
 Viskosität \_\_\_\_\_ (falls zutreffend)  
 Temperatur \_\_\_\_\_ °C

- granulatförmig
- pulvrig
- körnig
- feinpulvrig
- sonstiges \_\_\_\_\_

**Produkteigenschaften**

- abrasiv
- anbackend
- brückenbildend
- chemisch aggressiv
- elektrostatisch aufladbar
- fetthaltig
- hygroskopisch
- klebend
- rieselfähig
- schießend
- schwerfließend
- staubend
- toxisch
- sonstiges \_\_\_\_\_

**Produkt 2**

Bezeichnung \_\_\_\_\_  
 Gewichtsanteil \_\_\_\_\_ kg  
 Schüttgewicht \_\_\_\_\_ kg/dm<sup>3</sup>  
 Schüttwinkel \_\_\_\_\_ °  
 Korngröße \_\_\_\_\_ mm  
 Feuchte \_\_\_\_\_ % H<sup>2</sup>O  
 Viskosität \_\_\_\_\_ (falls zutreffend)  
 Temperatur \_\_\_\_\_ °C

- granulatförmig
- pulvrig
- körnig
- feinpulvrig
- sonstiges \_\_\_\_\_

**Produkteigenschaften**

- abrasiv
- anbackend
- brückenbildend
- chemisch aggressiv
- elektrostatisch aufladbar
- fetthaltig
- hygroskopisch
- klebend
- rieselfähig
- schießend
- schwerfließend
- staubend
- toxisch
- sonstiges \_\_\_\_\_

**Produkt 3**

Bezeichnung \_\_\_\_\_  
 Gewichtsanteil \_\_\_\_\_ kg  
 Schüttgewicht \_\_\_\_\_ kg/dm<sup>3</sup>  
 Schüttwinkel \_\_\_\_\_ °  
 Korngröße \_\_\_\_\_ mm  
 Feuchte \_\_\_\_\_ % H<sup>2</sup>O  
 Viskosität \_\_\_\_\_ (falls zutreffend)  
 Temperatur \_\_\_\_\_ °C

- granulatförmig
- pulvrig
- körnig
- feinpulvrig
- sonstiges \_\_\_\_\_

**Produkteigenschaften**

- abrasiv
- anbackend
- brückenbildend
- chemisch aggressiv
- elektrostatisch aufladbar
- fetthaltig
- hygroskopisch
- klebend
- rieselfähig
- schießend
- schwerfließend
- staubend
- toxisch
- sonstiges \_\_\_\_\_

# Rhönradmischer

## ► Steht Material für Versuche zur Verfügung?

Material für Versuche ja nein  
 Sicherheitsdatenblatt vorhanden ja nein

## ► Angaben zur Aufgabenstellung

Aufgabenstellung einfärben mischen  
homogenisieren  
 Stückzahl \_\_\_\_\_

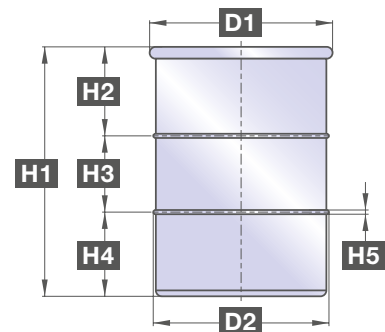
## ► Fassgröße

Stückzahl	Fassgröße	Durchmesser	Höhe	Sicken	Werkstoff	Gewicht
	10l	ca. 250 mm	ca. 279 mm	nein	1.4541	ca. 3,0 kg
	20l	ca. 315 mm	ca. 305 mm	nein	1.4404	ca. 5,5 kg
	25l	ca. 315 mm	ca. 345 mm	nein	1.4404	ca. 4,8 kg
	30l	ca. 315 mm	ca. 411 mm	nein	1.4404	ca. 5,9 kg
	35l	ca. 315 mm	ca. 491 mm	nein	1.4404	ca. 6,8 kg
	50l	ca. 400 mm	ca. 451 mm	nein	1.4541	ca. 9,0 kg
	50l	ca. 450 mm	ca. 355 mm	nein	1.4404	ca. 9,8 kg
	60l	ca. 375 mm	ca. 540 mm	nein	1.4404	ca. 8,5 kg
	60l	ca. 400 mm	ca. 620 mm	nein	Polyäthylen	ca. 3,6 kg
	100l	ca. 450 mm	ca. 661 mm	ja	1.4541	ca. 11,3 kg
	100l	ca. 450 mm	ca. 680 mm	nein	1.4404	ca. 14,0 kg
	120l	ca. 450 mm	ca. 790 mm	ja	1.4301	ca. 14,0 kg
	120l	ca. 496 mm	ca. 800 mm	nein	Polyäthylen	ca. 6,1 kg
	200l	ca. 560 mm	ca. 882 mm	ja	1.4541	ca. 20,0 kg
	200l	ca. 560 mm	ca. 901 mm	nein	1.4404	ca. 22,1 kg
	210l	ca. 560 mm	ca. 922 mm	ja	1.4541	ca. 21,0 kg
	220l	ca. 590 mm	ca. 980 mm	nein	Polyäthylen	ca. 9,0 kg
	300l	ca. 600 mm	ca. 1079 mm	ja	1.4541	ca. 27,5 kg
	300l	ca. 600 mm	ca. 1083 mm	nein	1.4404	ca. 34,5 kg

## ► Fassdaten (bei bauseitigen Fässern bitte Fassdaten angeben)

### Fass/Medium 1

Gewicht \_\_\_\_\_ kg **H1** \_\_\_\_\_ mm  
 Werkstoff \_\_\_\_\_ **H2** \_\_\_\_\_ mm  
 Anzahl der Sicken \_\_\_\_\_ **H3** \_\_\_\_\_ mm  
**D1** \_\_\_\_\_ mm **H4** \_\_\_\_\_ mm  
**D2** \_\_\_\_\_ mm **H5** \_\_\_\_\_ mm



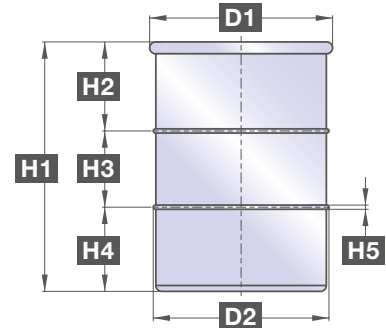
# Rhönradmischer



► **Fassdaten** (bei bauseitigen Fässern bitte Fassdaten angeben)

**Fass/Medium 2**

Gewicht _____	kg	<b>H1</b> _____	mm
Werkstoff _____		<b>H2</b> _____	mm
Anzahl der Sicken _____		<b>H3</b> _____	mm
<b>D1</b> _____	mm	<b>H4</b> _____	mm
<b>D2</b> _____	mm	<b>H5</b> _____	mm



Im Auftragsfall bitten wir um Übersendung eines leeren Musterbehälters zum Anpassen an den Rhönradmischer.

► **Soll ein Mischeinsatz mit angeboten werden?**

Zur Beschleunigung und Verbesserung der Mischintensität bei pulverförmigen Produkten.

ja  nein

► **Aufstellungsort**

im normalen Produktionsbereich auf einer Bühne in einer Erdbebenzone Zone _____	auf Hallenboden sonstiges _____ nicht in einer Erdbebenzone Untergrundklasse _____	im Reinraum
------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------	-------------

► **Maximal verfügbare Aufstellfläche**

Länge _____	mm
Breite _____	mm
Höhe _____	mm

► **Soll eine Schutzwengung mit angeboten werden?**

Gemäß gültigen EG-Maschinenrichtlinien ist der RRM mit einer entsprechenden Schutzvorrichtung zu versehen.

ja  nein

Rahmen: Aluminium	Flächenelemente: Wellengitter Stahl/verzinkt
Rahmen: Aluminium	Flächenelemente: Acryl-Glas
Rahmen: Edelstahl	Flächenelemente: Acryl-Glas
Sonstige _____	

### ► Ausführung des Rhönrades

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert elektrolytisch poliert Anstrich _____ sonstiges _____
	glasperlengestrahlt	
	geschliffen Korn max. Rautiefe _____ µm	

### ► Ausführung der Rollenbahn

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert elektrolytisch poliert Anstrich _____ sonstiges _____
	glasperlengestrahlt	
	geschliffen Korn max. Rautiefe _____ µm	

### ► Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich

#### ► 1. Allgemein

In welcher Zone wird die Anlage eingesetzt?

Gas, Dampf oder Nebel

Staub

► weiter mit Abschnitt 2

► weiter mit Abschnitt 3

#### Hinweis:

Unsere Maschinen sind für Gas- und Staub Ex-Zonen ausgelegt. Eine prozessbedingte Vermischung der Zonen (hybrides Gemisch) verursacht Abweichungen der explosionsrelevanten Kenndaten (z.B. Mindestzündtemperatur, Mindestzündenergie). Dies muss bei der Maschinenauslegung berücksichtigt werden. Bitte nehmen Sie in diesem Fall Kontakt mit uns auf.

► **2. Gas, Dampf oder Nebel**

**ATEX Zone innen** (Produktraum)

2	1	0	keine
---	---	---	-------

**ATEX Zone außen** (Aufstellungsort)

2	1	keine
---	---	-------

**Temperaturklasse**

T1 ( $\leq 450$ °C) T4 ( $\leq 135$ °C)	T2 ( $\leq 300$ °C) T5 ( $\leq 100$ °C)	T3 ( $\leq 200$ °C) T6 ( $\leq 85$ °C)
--------------------------------------------	--------------------------------------------	-------------------------------------------

**Explosionsgruppe** (gilt für Gase, Dämpfe, Nebel)

IIA (z.B. Propan)	IIB (z.B. Äthylen)	IIC (z.B. Wasserstoff)
-------------------	--------------------	------------------------

► **3. Staub**

**ATEX Zone innen** (Produktraum)

22	21	20	keine
----	----	----	-------

**ATEX Zone außen** (Aufstellungsort)

22	21	keine
----	----	-------

**Maximal zulässige Oberflächentemperatur (T)**

\_\_\_\_\_ °C      Optional: Glimmtemperatur \_\_\_\_\_ °C  
 Zündtemperatur \_\_\_\_\_ °C

**Explosionsgruppe** (gilt für Stäube mit einer MZE > 3 mJ)

IIIA (brennbare Flusen u. Fasern)	IIIB (nicht leitfähiger Staub)	IIIC (leitfähiger Staub)
-----------------------------------	--------------------------------	--------------------------

► **4. Ergänzende Angaben zum Antrieb**

**Zündschutzart des Motors** (gilt nicht für Vibrationsmotoren)

Druckfeste Kapselung Ex d	Erhöhte Sicherheit Ex e
---------------------------	-------------------------



► Ist eine GMP-gerechte Ausführung gemäß EG-Richtlinie erforderlich?

ja  nein

► Welche Richtlinien sind beim Einsatz von Werkstoffen mit Produktkontakt zu beachten?

keine FDA  EU2023/2006  EU10/2011  EU1935/2004  sonstiges \_\_\_\_\_

► Steuerung und Versorgung

Betriebsspannung \_\_\_\_\_ V  
Frequenz \_\_\_\_\_ Hz

Falls zutreffend/vorhanden:

Netzart  IT Netz  TN-S Netz  
Steuerungsspannung  Wechselspannung \_\_\_\_\_ V  Gleichspannung  
Hilfsenergie  Druckluft \_\_\_\_\_ bar  Stickstoff \_\_\_\_\_ bar  
Schutzart  IP \_\_\_\_\_  
sonstige Angaben \_\_\_\_\_

► Soll die Maschinen- bzw. Anlagensteuerung mit angeboten werden?

ja  nein

Werkstoff  Edelstahl Bezeichnung: \_\_\_\_\_  
 Normalstahl Bezeichnung: \_\_\_\_\_  
 Sonstige Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Anmerkungen \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

# Rhönradmischer



- ▶ **Bitte beschreiben Sie Ihr Reinigungsprozedere** (z.B. Häufigkeit und Dauer der Reinigung, verwendete Reinigungsmittel, Temperatur des Reinigungsmediums, Ort der Reinigung, etc.)

---

---

---

- ▶ **Bemerkungen**

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

- ▶ **Anlagen**

---

---

---

- ▶ **Angebotsabgabe bis**

---

### Info zur Verwendung des Anfrageformulars:

Sie haben die Möglichkeit das Anfrageformular auszufüllen und direkt zu versenden. Hierzu müssen Sie das PDF zuerst auf Ihrem Rechner speichern und mit dem Acrobat Reader öffnen, da die PDF-Viewer der gängigen Internetbrowser die Ausfüll- und Sendefunktion nicht unterstützen.

Wenn Sie nach dem Öffnen und Ausfüllen des Anfrageformulars auf den Button „Senden“ klicken wird automatisch Ihr E-Mail Programm geöffnet und das Dokument als Anhang hinzugefügt.