

Firma

Straße, Nr _____
 PLZ, Ort _____
 Land _____

Ansprechpartner

Frau Herr Titel _____
 Vorname, Name _____
 Abteilung _____
 Telefon _____
 Fax _____
 E-Mail _____
Anfrage-Nr. / Referenz _____

► **Angaben zum Produkt**

Anzahl der Komponenten und deren Gewichtsanteile

Produkt 1

Bezeichnung _____
 Gewichtsanteil _____ kg
 Schüttgewicht _____ kg/dm³
 Schüttwinkel _____ °
 Korngröße _____ mm
 Feuchte _____ % H²O
 Viskosität _____ (falls zutreffend)
 Temperatur _____ °C

- granulatförmig _____
- pulvrig _____
- körnig _____
- feinpulvrig _____
- sonstiges _____

Produkteigenschaften

- abrasiv _____
- anbackend _____
- brückenbildend _____
- chemisch aggressiv _____
- elektrostatisch aufladbar _____
- fetthaltig _____
- hygroskopisch _____
- klebend _____
- rieselfähig _____
- schießend _____
- schwerfließend _____
- staubend _____
- toxisch _____
- sonstiges _____

Produkt 2

Bezeichnung _____
 Gewichtsanteil _____ kg
 Schüttgewicht _____ kg/dm³
 Schüttwinkel _____ °
 Korngröße _____ mm
 Feuchte _____ % H²O
 Viskosität _____ (falls zutreffend)
 Temperatur _____ °C

- granulatförmig _____
- pulvrig _____
- körnig _____
- feinpulvrig _____
- sonstiges _____

Produkteigenschaften

- abrasiv _____
- anbackend _____
- brückenbildend _____
- chemisch aggressiv _____
- elektrostatisch aufladbar _____
- fetthaltig _____
- hygroskopisch _____
- klebend _____
- rieselfähig _____
- schießend _____
- schwerfließend _____
- staubend _____
- toxisch _____
- sonstiges _____

Produkt 3

Bezeichnung _____
 Gewichtsanteil _____ kg
 Schüttgewicht _____ kg/dm³
 Schüttwinkel _____ °
 Korngröße _____ mm
 Feuchte _____ % H²O
 Viskosität _____ (falls zutreffend)
 Temperatur _____ °C

- granulatförmig _____
- pulvrig _____
- körnig _____
- feinpulvrig _____
- sonstiges _____

Produkteigenschaften

- abrasiv _____
- anbackend _____
- brückenbildend _____
- chemisch aggressiv _____
- elektrostatisch aufladbar _____
- fetthaltig _____
- hygroskopisch _____
- klebend _____
- rieselfähig _____
- schießend _____
- schwerfließend _____
- staubend _____
- toxisch _____
- sonstiges _____



► **Steht Material für Versuche zur Verfügung?**

Material für Versuche	ja	nein
Sicherheitsdatenblatt vorhanden	ja	nein

► **Angaben zur Aufgabenstellung**

Aufgabenstellung	agglomerieren homogenisieren	bepudern sonstiges _____
Arbeitsweise	kontinuierlich	diskontinuierlich
Ausführung	staubdicht	sonstiges _____
Betriebsdruck	drucklos	gas-/druckdicht bis _____ mbar
Chargengröße	_____	/m ³

► **Aufstellungsort**

im normalen Produktionsbereich auf einer Bühne in einer Erdbebenzone Zone _____	auf Hallenboden sonstiges _____ nicht in einer Erdbebenzone Untergrundklasse _____	im Reinraum
--	---	-------------

► **Maximal verfügbare Aufstellfläche**

Länge	_____	mm
Breite	_____	mm
Höhe	_____	mm

► **Vorgesehene Abfüllhöhe von Oberkante Fußboden bis Unterkante Auslauf**

_____ mm

► **Wie erfolgt die Produktaufgabe bzw. was sind die vor- und nachgeschalteten Organe?**

vorgeschaltet _____

nachgeschaltet _____

► **Wie sollten die Absperrorgane von Ein- und Auslauf ausgestattet sein bzw. ausgelegt werden?**

handbetätigt

pneumatisch betätigt

sonstiges _____

► **Produktberührende Teile**

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____

Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert elektrolytisch poliert Anstrich _____ sonstiges _____
	glasperlengestrahlt	
	geschliffen Korn	
	max. Rautiefe _____ µm	

► **Nicht Produktberührende Teile**

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____

Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert elektrolytisch poliert Anstrich _____ sonstiges _____
	glasperlengestrahlt	
	geschliffen Korn	
	max. Rautiefe _____ µm	

► **Einsatz im Explosionsgefährdeten Bereich**

ja

nein

ATEX Zone außen

Gas	2	1
Staub	22	21

ATEX Zone innen

Gas	2	1	0
Staub	22	21	20

Temperaturklasse

Explosionsgruppe Gas	T3	T4	
	IIA	IIB	IIC

max. Oberflächentemperatur (T)

Explosionsgruppe Staub	_____ °C
	IIIA IIIB IIIC



► Soll der Mischer mit einer Flüssigkeits- bzw. Reinigungsprüheinrichtung versehen sein?

ja nein

► Ist eine GMP-gerechte Ausführung gemäß EG-Richtlinie erforderlich?

ja nein

► Welche Richtlinien sind beim Einsatz von Werkstoffen mit Produktkontakt zu beachten?

keine FDA EU2023/2006
EU10/2011 EU1935/2004
sonstiges _____

► Steuerung und Versorgung

Betriebsspannung _____ V
Frequenz _____ Hz

Falls zutreffend/vorhanden:

Netzart IT Netz TN-S Netz
Steuerungsspannung Wechselspannung Gleichspannung

V
Hilfsenergie Druckluft _____ bar
Stickstoff _____ bar
Schutzart IP _____
sonstige Angaben

► Soll die Maschinen- bzw. Anlagensteuerung mit angeboten werden?

ja nein

Werkstoff Edelstahl Bezeichnung: _____
Normalstahl Bezeichnung: _____
Sonstige Bezeichnung: _____

Anmerkungen



- ▶ **Bitte beschreiben Sie Ihr Reinigungsprozedere** (z.B. Häufigkeit und Dauer der Reinigung, verwendete Reinigungsmittel, Temperatur des Reinigungsmediums, Ort der Reinigung, etc.)

- ▶ **Bemerkungen**

- ▶ **Anlagen**

- ▶ **Angebotsabgabe bis**

Info zur Verwendung des Anfrageformulars:

Sie haben die Möglichkeit das Anfrageformular auszufüllen und direkt zu versenden. Hierzu müssen Sie das PDF zuerst auf Ihrem Rechner speichern und mit dem Acrobat Reader öffnen, da die PDF-Viewer der gängigen Internetbrowser die Ausfüll- und Sendefunktion nicht unterstützen.

Wenn Sie nach dem Öffnen und Ausfüllen des Anfrageformulars auf den Button „Senden“ klicken wird automatisch Ihr E-Mail Programm geöffnet und das Dokument als Anhang hinzugefügt.