

Allgemeine Anfrage

Firma _____
 Straße, Nr _____
 PLZ, Ort _____
 Land _____

Ansprechpartner Frau Herr Titel _____
 Vorname, Name _____
 Abteilung _____
 Telefon _____
 Fax _____
 E-Mail _____
Anfrage-Nr. / Referenz _____

► **Produktgruppe**

Zackenbrecher Sackeinschüttkabine	Laborgeräte Containerentleerstation	JEL SafeConnect sonstiges _____
--------------------------------------	--	------------------------------------

► **Angaben zum Produkt**

Bezeichnung _____

granulatförmig pulvrig	körnig feinpulvrig	sonstiges _____
---------------------------	-----------------------	-----------------

Schüttgewicht _____ kg/dm³
 Schüttwinkel _____ °
 Korngröße _____ mm
 Feuchte _____ % H²O
 Viskosität _____ (falls zutreffend)
 Temperatur _____ °C

Produkteigenschaften

abrasiv anbackend brückenbildend chemisch aggressiv elektrostatisch aufladbar	fetthaltig hygroskopisch klebend rieselfähig schießend	schwerfließend staubend toxisch sonstiges _____
---	--	--

Allgemeine Anfrage



► Steht Material für Versuche zur Verfügung?

Material für Versuche	ja	nein
Sicherheitsdatenblatt vorhanden	ja	nein

► Angaben zur Aufgabenstellung

Aufgabeeleistung	_____	kg/h
Ausführung	staubdicht	sonstiges _____
Betriebsdruck	drucklos	gas-/druckdicht bis _____ mbar

► Aufstellungsort

im normalen Produktionsbereich auf einer Bühne in einer Erdbebenzone Zone _____	auf Hallenboden sonstiges _____ nicht in einer Erdbebenzone Untergrundklasse _____	im Reinraum
--	---	-------------

► Maximal verfügbare Aufstellfläche

Länge	_____	mm
Breite	_____	mm
Höhe	_____	mm

► Wie erfolgt die Produktaufgabe bzw. was sind die vor- und nachgeschalteten Organe?

vorgeschaltet _____

nachgeschaltet _____

Allgemeine Anfrage



► Produktberührende Teile

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert elektrolytisch poliert Anstrich _____ sonstiges _____
	glasperlengestrahlt	
	geschliffen Korn	
	max. Rautiefe _____ µm	

► Welche Richtlinien sind beim Einsatz von Werkstoffen mit Produktkontakt zu beachten?

keine FDA	EU2023/2006 EU10/2011	EU1935/2004 sonstiges _____
--------------	--------------------------	--------------------------------

► Nicht produktberührende Teile

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert elektrolytisch poliert Anstrich _____ sonstiges _____
	glasperlengestrahlt	
	geschliffen Korn	
	max. Rautiefe _____ µm	

► Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich

► 1. Allgemein

In welcher Zone wird die Anlage eingesetzt?

Gas, Dampf oder Nebel Staub

► weiter mit Abschnitt 2

► weiter mit Abschnitt 3

Hinweis:

Unsere Maschinen sind für Gas- und Staub Ex-Zonen ausgelegt. Eine prozessbedingte Vermischung der Zonen (hybrides Gemisch) verursacht Abweichungen der explosionsrelevanten Kenndaten (z.B. Mindestzündtemperatur, Mindestzündenergie). Dies muss bei der Maschinenauslegung berücksichtigt werden. Bitte nehmen Sie in diesem Fall Kontakt mit uns auf.

Allgemeine Anfrage



► Ist eine GMP-gerechte Ausführung gemäß EG-Richtlinie erforderlich?

ja

nein

► Bitte beschreiben Sie Ihr Reinigungsprozedere (z.B. Häufigkeit und Dauer der Reinigung, verwendete Reinigungsmittel, Temperatur des Reinigungsmediums, Ort der Reinigung, etc.)

► Steuerung und Versorgung

Betriebsspannung _____ V
 Frequenz _____ Hz

Falls zutreffend/vorhanden:

Netzart IT Netz TN-S Netz
 Steuerspannung Wechselfspannung Gleichspannung
 _____ V
 Hilfsenergie Druckluft _____ bar
 Stickstoff _____ bar

Schutzart IP _____

sonstige Angaben _____

► Soll die Maschinen- bzw. Anlagensteuerung mit angeboten werden?

ja

nein

Werkstoff Edelstahl Bezeichnung: _____
 Normalstahl Bezeichnung: _____
 Sonstige Bezeichnung: _____

Anmerkungen _____
