

Granulatschleuse Typ NZS



Kurzbeschreibung

Geeignet zum volumetrischen Ein- bzw. Austragen von granulartförmigen Schüttgütern.

Kornart: Granulat bzw. granulartförmiges Produkt

Korngröße: 1,5 – max. 8 mm

Aufgabenstellungen: Austragen, Volumenstromregelung

Betriebsdruck: Standard bis max. 100 mbar Differenzdruck

Temperatur: Standard bis max. 70°C

Anwendungsbereiche

Diese Zellenradschleuse in schnell zerlegbarer Ausführung ist besonders geeignet zum volumetrischen Ein- und Austragen von granulartförmigen Produkten.

Ihre besonderen Merkmale sind die platzsparende einseitige Lagerung auf dem Wellenende des Antriebes und das leicht demontierbare Zellenrad.

Ausführung

Gehäuse: gegossen mit rundem Ein- und eckigem Auslauf (Größe NZS 150)

gegossen mit rundem Ein- und Auslauf (Größen NZS 200 und NZS 250)

Rotor: 8 Kammern mit Abstreifleisten

Werkstoffe: GG, Silumin, I.4308/I.4541, I.4408/I.4571, fast alle Werkstoffe auf Anfrage lieferbar

Lagerung: endlagerseitig DU-Buchse antriebsseitig Motorwelle

Abdichtung: antriebsseitig V-Ring

Sonstiges: für Temperaturen bis 100°C möglich

Technische Daten

Typ	Werkstoff	Artikelnummer	Förderleistung	Gewicht (kg) ohne Antrieb
NZS-150	GG	10 31 1705 0001	1,2 l/U	25
	I.4308	10 14 1705 0001		30
NZS-200	GG	10 31 1710 0001	3,0 l/U	50
	I.4308	10 14 1710 0001		70
NZS-250	GG	10 31 1715 0001	8,0 l/U	90
	I.4308	10 14 1715 0001		120

