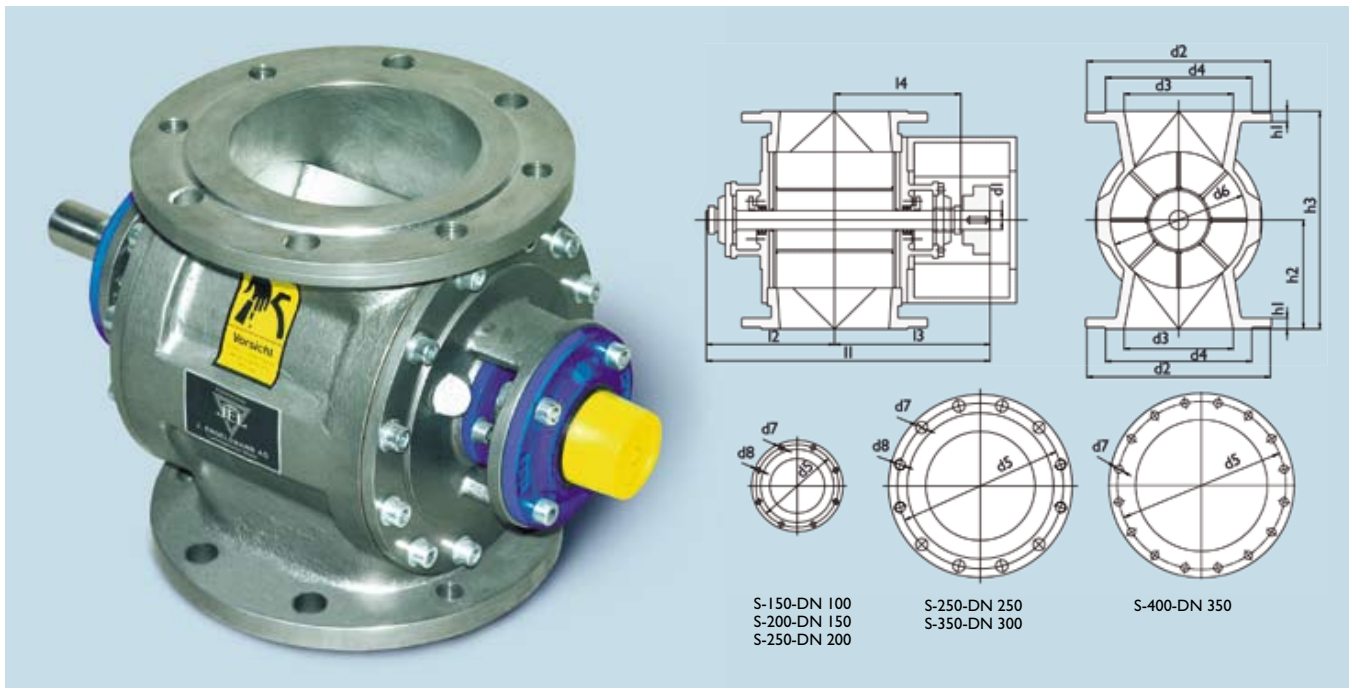


Dosierzellenradschleuse Typ S-LK



Kurzbeschreibung

Geeignet zum volumetrischen Ein- bzw. Austragen pulverförmiger, körniger und grobkörniger Schüttgüter. Ebenfalls einsetzbar als Dosierorgan beim Abziehen von Stoffen aus Silos, Bunkern, Behältern etc. und zur Beschickung von nachgeschalteten Aggregaten.

- Kornart: Staub, Pulver etc.
- Korngröße: max. 2 mm (ab 1,4 mm mit Abstreifleisten)
- Aufgabenstellungen: Austragen, Dosieren, Flammensperre (in der Ausführung FDS auf Anfrage)
- Betriebsdruck: Standard bis max. 1,0 bar Differenzdruck
- Temperatur: Standard bis 150°C
Sonder bis ca. 600°C

Anwendungsbereiche

Zellenradschleusen werden zur volumetrischen Ein- bzw. Austragung pulverförmiger, körniger und grobkörniger Schüttgüter eingesetzt – für Produkte der chemischen, pharmazeutischen, der Mühlen-, Kraftfutter-, Nahrungsmittel-, Holzverarbeitenden und sonstigen Industrie. Sie werden als Dosierorgan beim Abziehen von Stoffen aus Silos, Bunkern, Behältern etc. und zur Beschickung von Zerkleinerungs-, Siebmaschinen, Mischern u. a. Aufbereitungsanlagen verwendet.

Ausführung

- Gehäuse: gegossen mit rundem Ein- und Auslauf
- Rotor: 8 oder 12 Kammern
- Werkstoffe: GG, Silumin, 1.4308/1.4541, 1.4408/1.4571, fast alle Werkstoffe auf Anfrage lieferbar
- Lagerung: außenliegende Wälzlager
- Abdichtung: wahlweise Simmerringe, Stopfbuchsen, Spülflurringe, Gleitringdichtungen etc. ggf. auch in Kombination
- Sonstiges: druckstoßfest, flammendurchschlagsicher, mit ATEX-Zertifikat für alle Zonen, für Temperaturen bis 600°C möglich, auch lieferbar mit ausziehbarem Zellenrad

Technische Daten

Alle Maße in mm

Typ	Werkstoff	Artikelnummer	Förderleistung	I1	I2	I3	I4
S-150-DN 100	GG	10 31 1105 0031	1,2 l/U	410	185	225	178
	1.4308	10 14 1105 0064					
S-200-DN 150	GG	10 31 1110 0019	3,0 l/U	470	210	260	206
	1.4308	10 14 1110 0089					
S-250-DN 200	GG	10 31 1115 0015	8,0 l/U	520	235	285	228
	1.4308	10 14 1115 0079					
S-250-DN 250	GG	10 31 1120 0039	11,0 l/U	580	265	315	261
	1.4308	10 14 1120 0103					
S-350-DN 300	GG	10 31 1125 0025	20,0 l/U	780	350	430	325
	1.4308	10 14 1125 0038					
S-400-DN 350	GG	10 31 1126 0003	32,0 l/U	770	355	415	345
	1.4308	10 14 1126 0002					

Typ	Werkstoff	d1	d2	d3	d4	d5	d6	d7	d8	h1	h2	h3	Gewicht (kg) ohne Antrieb
S-150-DN 100	GG	∅ 30	∅ 220	∅ 100	∅ 158	∅ 180	∅ 150	∅ 18	M 16	18	120	240	40
	1.4308												45
S-200-DN 150	GG	∅ 35	∅ 285	∅ 150	∅ 212	∅ 240	∅ 200	∅ 22	M 22	20	150	300	60
	1.4308												70
S-250-DN 200	GG	∅ 35	∅ 340	∅ 200	∅ 268	∅ 295	∅ 250	∅ 22	M 22	20	200	400	90
	1.4308												110
S-250-DN 250	GG	∅ 35	∅ 395	∅ 250	∅ 320	∅ 350	∅ 250	∅ 22	M 22	25	200	400	100
	1.4308												120
S-350-DN 300	GG	∅ 50	∅ 445	∅ 310	∅ 370	∅ 400	∅ 300	∅ 22	M 22	25	275	550	210
	1.4308												240
S-400-DN 350	GG	∅ 50	∅ 505	∅ 360	∅ 460	∅ 400	∅ 22	∅ 22	∅ 22	28	310	620	330
	1.4308												390

Fördervolumen/bezogen auf 5 bis 30 min⁻¹ und 100% Füllgrad

