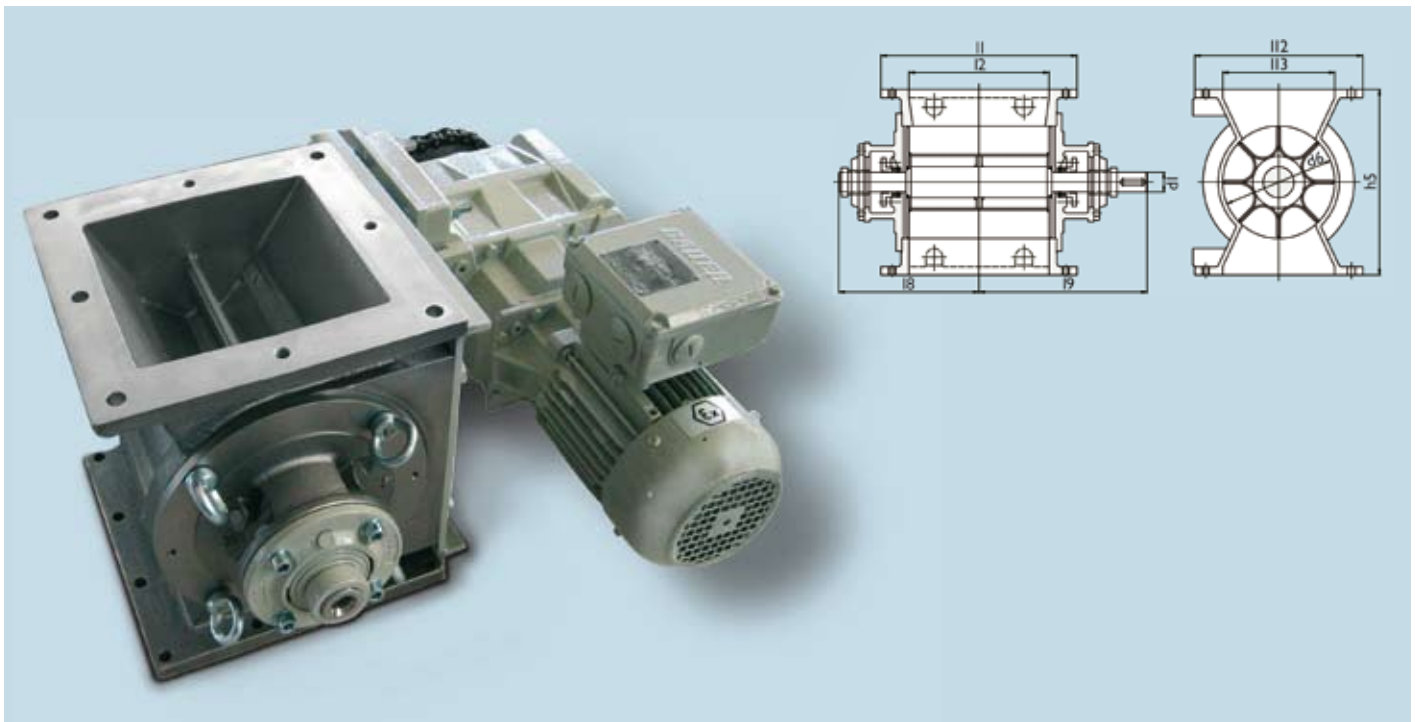


Austragschleuse Typ A



Kurzbeschreibung

Geeignet zum Austragen von pulverförmigen, körnigen und grobkörnigen Schüttgütern. Bedingt durch den großen Einlauf auch für schwer rieselfähige Schüttgüter geeignet.

- Kornart: Staub, Pulver, etc.
- Korngröße: max. 5 mm
(ab 1,4 mm mit Abstreifleisten)
- Aufgabenstellungen: Austragen, Dosieren, Flammensperre (in der Ausführung FDS auf Anfrage)
- Betriebsdruck: Standard bis max. 1,0 bar Differenzdruck
- Temperatur: Standard bis 150°C
Sonder bis ca. 750°C

Anwendungsbereiche

Diese Zellenradschleuse bietet sich durch die in der Relation zum Rotor großen, rechteckigen Ein- und Auslaufabmessungen dazu an, den Materialstrom vorgeschalteter Maschinen durchzuschleusen.
Bei dosierter Materialaufgabe – max. Füllungsgrad 50% – eignet sich der Typ A auch für grobkörnige Produkte.

Ausführung

- Gehäuse: gegossen oder geschweißt, mit rechteckigem Ein- und Auslauf
- Rotor: 8 oder 12 Kammern
- Werkstoffe: GG, Silumin, 1.4308/1.4541, 1.4408/1.4571, fast alle Werkstoffe auf Anfrage lieferbar
- Lagerung: außenliegende Wälzlager
- Abdichtung: wahlweise Simmerringe, Stopfbuchsen, Spülluftringe, Gleitringdichtungen etc. ggf. auch in Kombination
- Sonstiges: druckstoßfest, flammendurchschlagsicher, mit ATEX-Zertifikat für alle Zonen, für Temperaturen bis 600°C möglich, auch lieferbar mit ausziehbarem Zellenrad

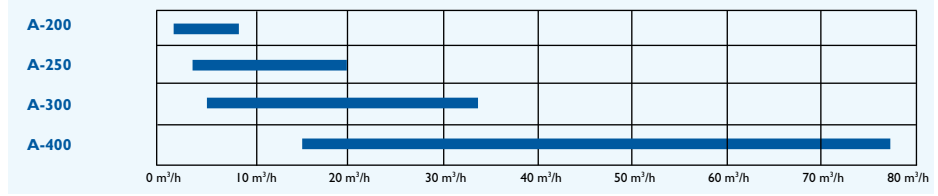
Technische Daten

Alle Maße in mm

Typ	Werkstoff	Artikelnummer	Förderleistung	I1	I2	I8	I9	I12	I13
A-200	GG	10 31 1405 0001	5,0 l/U	350	250	300	250	300	200
	1.4308	10 14 1405 0001							
A-250	GG	10 31 1410 0005	11,0 l/U	380	280	315	265	350	250
	1.4308	10 14 1410 0004							
A-300	GG	10 31 1415 0008	15 l/U	400	300	357,5	297,5	350	250
	1.4308	10 14 1415 0001							
A-400	GG	10 31 1420 0005	43,0 l/U	600	470	462,5	395	530	400
	1.4308	10 14 1420 0002							

Typ	Werkstoff	d1	d6	h5	Gewicht (kg) ohne Antrieb
A-200	GG	Ø 35	Ø 200	330	72
	1.4308				92
A-250	GG	Ø 35	Ø 250	380	105
	1.4308				115
A-300	GG	Ø 45	Ø 300	455	160
	1.4308				175
A-400	GG	Ø 50	Ø 400	580	320
	1.4308				320

Fördervolumen/bezogen auf 5 bis 30 min⁻¹ und 100% Füllgrad



Schüttgewicht / 1,0 kg/dm³	0 t/h	10 t/h	20 t/h	30 t/h	40 t/h	50 t/h	60 t/h	70 t/h	80 t/h
Schüttgewicht / 0,75 kg/dm³	0 t/h	7,5 t/h	15 t/h	22,5 t/h	30 t/h	37,5 t/h	45 t/h	52,5 t/h	60 t/h
Schüttgewicht / 0,5 kg/dm³	0 t/h	5 t/h	10 t/h	15 t/h	20 t/h	25 t/h	30 t/h	35 t/h	40 t/h