

Handhabungstechnik – Handling Technology

Containerentleerstation
Container Emptying Unit



Containerentleerstation mit Dosierschnecke
Container Emptying Unit with metering screw

- Containerentleerung und –dosierung
 - Mit integrierter Wägetechnik lieferbar
 - Umfangreiche Zusatzausstattung und Spezialausführungen
 - Wahlweise mit ATEX-Konformität gem. Richtlinie 94/9 EG
-
- discharging and metering from containers
 - available with integrated weighing system
 - wide range of additional equipment and special executions
 - as an option conformity to ATEX acc. to regulation 94/9 EC

Anwendungsbereich

Containerentleerstationen werden zur staubfreien Entleerung und Dosierung von Schüttgütern aus Containern eingesetzt. Zur einwandfreien Entleerung kann die Entleerstation mit einem Vibrationsrahmen ausgestattet werden. Die Dosierung erfolgt über z. B. Dosierschnecken oder Zellenradschleusen.

Arbeitsweise

Die vollen Container werden auf der Entleerstation aufgesetzt (Positionierung über Führungsschuhe). Danach wird das Verschlussorgan des Containers geöffnet, das Produkt wird mittels des Dosierorgans ausgetragen und dem nachfolgenden Prozess zugeführt.

Die Containerentleerstationen sind in vielen Varianten lieferbar. Beispielsweise können sie mit einem Vibrationsrahmen zur Unterstützung des Auslaufverhaltens des Produktes ausgestattet werden. Sie können an die bauseitige Einbausituation angepasst werden. Ebenso können die Entleerstationen mit integrierter Wägetechnik geliefert werden.

Range of Application

Container emptying units are applied for dustfree discharging and metering of bulk goods from containers. For the purpose of unobjectionable emptying the unit can be equipped with a vibration frame. Metering is effected for example by means of metering screws or rotary valves.

Operation

The full containers are put on the emptying unit (positioning by means of guide shoes). Then the container closing device is opened and the product is discharged by the metering device and fed to the following process.

The container emptying units are available in various executions. For example they can be equipped with a vibration frame as a product discharging aid. It is possible to adjust the units to the installing situation on site. In addition the emptying units can be delivered with integrated weighing system.

Handhabungstechnik – Handling Technology

Containerentleerstation
Container Emptying Unit

Vorteile

- staubdichte Verbindung
- kompakte Bauweise
- umfangreiche Varianten
- einfache Bedienung
- modularer Aufbau

Advantages

- dust-tight connection
- compact construction
- wide range of variants
- easy operation
- modular construction



Containerentleerstation mit integrierter Dosierrinne und Verwiegung in fahrbarer Ausführung

Container Emptying Unit with integrated metering chute and weighing system in mobile execution

Weitere Produkte aus unserer Handhabungstechnik sind:

- Austragsvorrichtungen
- Big-Bag-Befüllstationen
- Big-Bag-Entleerstationen
- Hubsäulen
- Sackentleerstationen

Further products included in our range of handling systems are:

- discharging devices
- big-bag filling units
- big-bag emptying units
- lifting columns
- bag emptying units