

**Firma** .....

Firmenanschrift .....

.....

.....

**Ansprechpartner**     Frau     Herr     Titel .....

Vorname, Name .....

Abteilung .....

Tel. ....

Fax .....

E-Mail .....

**Anfrage-Nr. / Referenz** .....

**1. Aufgabenstellung**

- Trocknen                       Homogenisieren                       Agglomerieren
- Bepudern

**2. Produktbezeichnung**

.....

.....

**3. Anzahl der Komponenten und deren Gewichtsanteile**

.....

.....

**4. Chargengröße** ..... kg

**5. Schüttgewicht der Mischung** ..... kg/dm<sup>3</sup>

**Schüttgewicht der Einzelkomponenten** ..... kg/dm<sup>3</sup>

..... kg/dm<sup>3</sup>

..... kg/dm<sup>3</sup>

**6. Kornverteilung der Produkte in mm**

von ..... bis ..... %

von ..... bis ..... %

**7. Produktfeuchte** ..... %

**8. Produkttemperatur** ..... Grad C

**9. Produkteigenschaften**

.....  
.....

**10. Aufstellung des Mixers**

im normalen Produktionsbereich

auf Hallenboden

im Reinraum

auf Bühne

sonstiges .....

.....

.....

im Ex-Bereich

**ATEX Zone außen**

22  21  20

2  1  0

**ATEX Zone innen:**

22  21  20

2  1  0

**Temperaturklasse:**

T3  T4

**11. Ist eine GMP-gerechte Ausführung gemäß EG-Richtlinie erforderlich?**

ja

nein

**12. Werkstoff der produktberührenden Teile** .....

**13. Werkstoff der nicht produktberührenden Teile** .....

**14. Oberflächenbehandlung der produktberührenden Teile**

sandgestrahlt SA 2 1/2

glasperlengestrahlt

geschliffen Korn .....

( ) max. Rautiefe ..... µm

gebeizt und passiviert

elektrolytisch poliert

sonstiges .....

.....

**15. Oberflächenbehandlung der nicht produktberührenden Teile**

sandgestrahlt SA 2 1/2

glasperlengestrahlt

geschliffen Korn .....

( ) max. Rautiefe ..... µm

gebeizt und passiviert

elektrolytisch poliert

sonstiges .....

.....

**16. Wie erfolgt die Produktaufgabe?**

*(z.B. Dosierrinne, Förderschnecke, Zellenradschleuse, Sackeinschütte, Silo, Fassentleergerät, Behälter)*

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

**17. Werden Befüll- und Entleervorrichtung benötigt?**

- ja  nein

**18. Was geschieht mit der Mischung?**

- Abfüllung  Verwiegung  
 Weitertransport  sonstiges .....

**19. Soll die Mischersteuerung mit angeboten werden?**

- ja  nein  
 Normalstahl  
 Edelstahl  
 Aufstellung im Ex-Bereich (*wie unter 10. beschrieben*)

**20. Soll der Mischer mit einer Flüssigkeitseinsprühvorrichtung versehen sein?**

- ja  nein

**21. Sollten die Absperrorgane von Ein- und Auslauf mit handbetätigten oder pneumatisch betätigten Geräten ausgerüstet sein ?**

- handbetätigt  
 pneumatisch betätigt  
 sonstiges .....

**22. Vorgesehene Abfüllhöhe von Oberkante Fußboden bis Unterkante Auslauf**

..... mm

**23. Maximal verfügbare Aufstellfläche**

Länge x Breite x Höhe ..... m

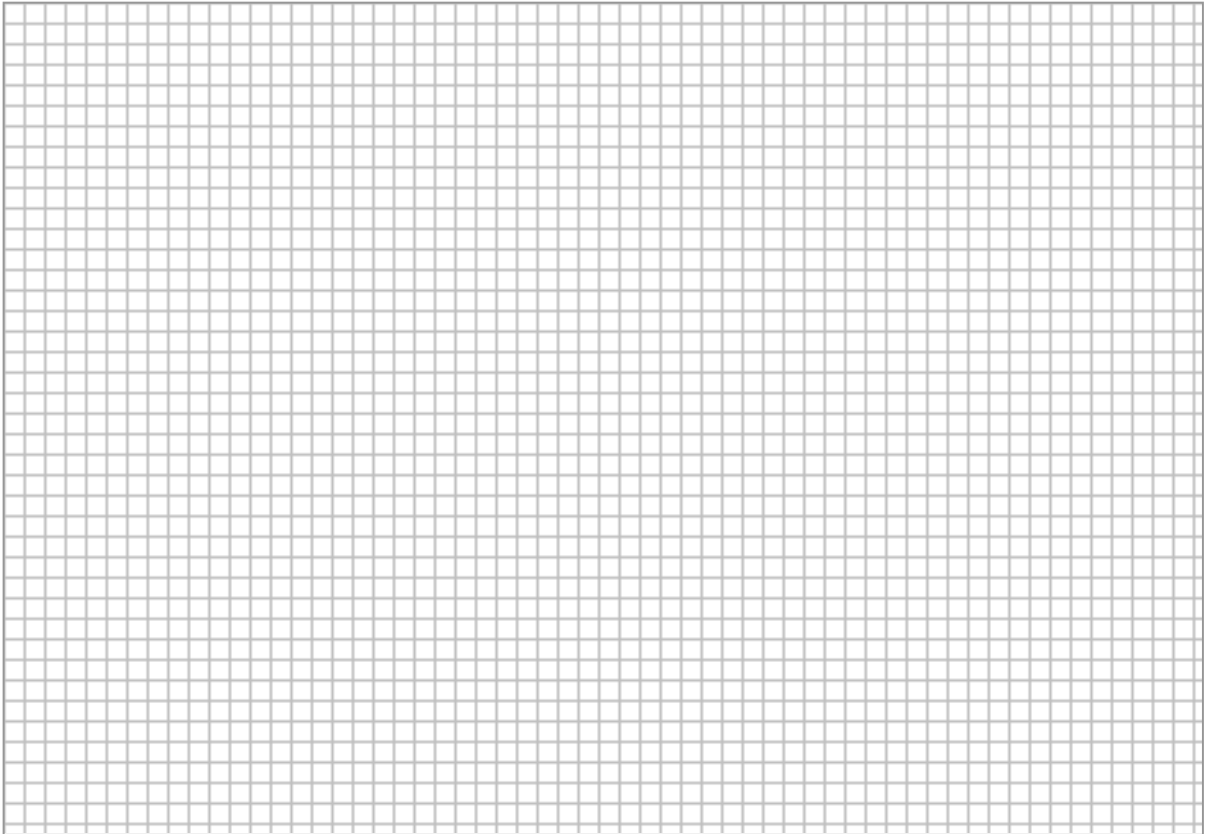
**24. Betriebsspannung** ..... V

**Frequenz** ..... Hz

**Steuerspannung** ..... V

**Schutzart** iP.....

25.  **Skizze (eventuell auf separatem Blatt)**



**weitere Anlagen**

**Angebotsabgabe bis: .....**

.....  
.....  
.....

**Bemerkungen**

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....