

Firma

Firmenanschrift

.....

Ansprechpartner Frau Herr Titel

Vorname, Name

Abteilung

Tel.

Fax

E-Mail

Anfrage-Nr. / Referenz

1. Aufgabenstellung

- Austragen aus Silo Dosieren Verwiegen
- Austragen aus Bunker

2. Produktbezeichnung

.....

.....

3. Bitte bei bauseitigen Behältern folgende Daten angeben

Gesamtinhalt ltr. oder m³

Durchm. x Höhe mm

Werkstoff

Anschlussflansch

4. Durchsatzleistung kg/h

5. Schüttgewicht kg/dm³

6. Korngröße mm

7. Produktfeuchte %

8. Produkttemperatur Grad C

9. Produkteigenschaften

.....

.....

.....

10. Steht Material für Versuche zur Verfügung?

- ja nein

Sind besondere Vorkehrungen aufgrund der Produktzusammensetzung bei der Versuchsdurchführung notwendig?

- ja nein

11. Aufstellung der Maschine

- im normalen Produktionsbereich

- auf Hallenboden

- im Reinraum

- auf Bühne

- sonstiges

.....

.....

- im Ex-Bereich

ATEX Zone außen

- 22 21 20

- 2 1 0

ATEX Zone innen:

- 22 21 20

- 2 1 0

Temperaturklasse:

- T3 T4

12. Wie erfolgt die Produktaufgabe?

(z.B. Dosierrinne, Förderschnecke, Zellenradschleuse, Sackeinschütte, Silo, Fassentleergerät, Behälter)

.....

.....

.....

.....

13. Werden Komponenten zur Befüllung benötigt?

- ja nein

14. Arbeitsweise

- kontinuierlich diskontinuierlich

15. Auslegungsdaten

- drucklos / staubdicht unter Stickstoff

- gas- oder druckdicht bis mbar

16. Welcher Prozess erfolgt anschließend?

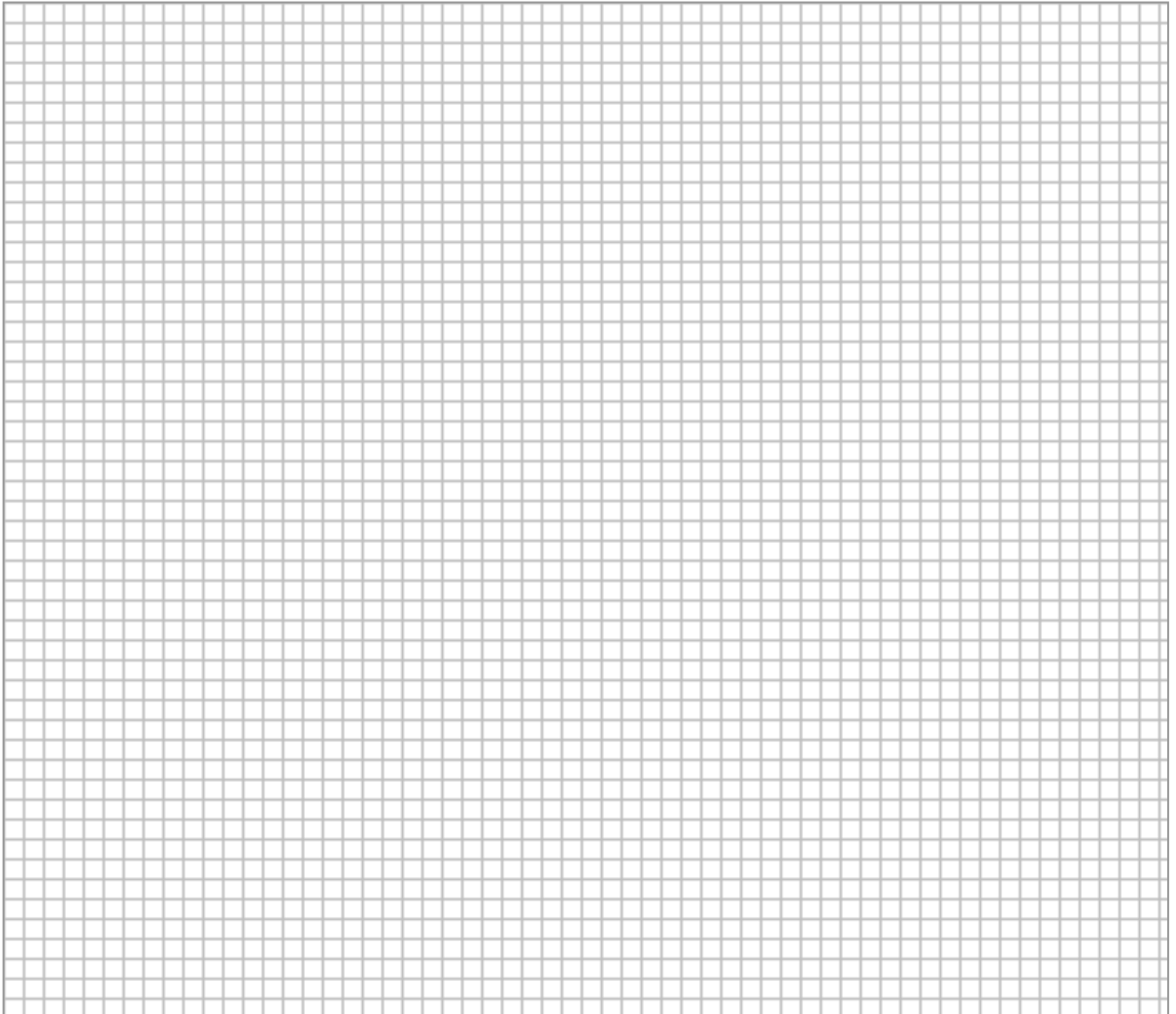
- Abfüllung Verwiegung Weitertransport

- sonstiges

.....

17. **Werkstoff der produktberührenden Teile**
18. **Werkstoff der nicht produktberührenden Teile**
19. **Oberflächenbehandlung der produktberührenden Teile**
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> sandgestrahlt SA 2 1/2 | <input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert |
| <input type="checkbox"/> glasperlengestrahlt | <input type="checkbox"/> elektrolytisch poliert |
| <input type="checkbox"/> geschliffen Korn | <input type="checkbox"/> sonstiges |
| () max. Rautiefe µm | |
20. **Oberflächenbehandlung der nicht produktberührenden Teile**
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> sandgestrahlt SA 2 1/2 | <input type="checkbox"/> gebeizt und passiviert |
| <input type="checkbox"/> glasperlengestrahlt | <input type="checkbox"/> elektrolytisch poliert |
| <input type="checkbox"/> geschliffen Korn | <input type="checkbox"/> sonstiges |
| () max. Rautiefe µm | |
21. **Ist eine GMP-gerechte Ausführung gemäß EG-Richtlinie erforderlich?**
- ja nein
22. **Soll die Maschinen- bzw. Anlagensteuerung mit angeboten werden?**
- ja nein
- Normalstahl
- Edelstahl
- Aufstellung im Ex-Bereich (*wie unter 10. beschrieben*)
23. **Soll die Maschine mit einer Flüssigkeits- bzw. Reinigungsprüheinrichtung versehen sein?**
- ja nein
24. **Vorgesehene Abfüllhöhe von Oberkante Fußboden bis Unterkante Auslauf**
- mm
25. **Maximal verfügbare Aufstellfläche**
- Länge x Breite x Höhe m
26. **Betriebsspannung** V
- Frequenz** Hz
- Steuerspannung** V
- Schutzart** iP

27. Skizze (eventuell auf separatem Blatt)



weitere Anlagen

Angebotsabgabe bis:

.....
.....
.....

Bemerkungen

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....