

Firma

Firmenanschrift

.....

Ansprechpartner Frau Herr Titel

Vorname, Name

Abteilung

Tel.

Fax

E-Mail

Anfrage-Nr. / Referenz

1. Aufgabenstellung

Mischen Homogenisieren Einfärben

2. Produktbezeichnung

.....

.....

3. Fassgröße Durchmesser Höhe Sicken Werkstoff Gewicht

<input type="checkbox"/> 10 l	ca. 250 mm	ca. 279 mm	Nein	1.4541	ca. 3,0 kg
<input type="checkbox"/> 20 l	ca. 315 mm	ca. 306 mm	Nein	1.4435	ca. 5,6 kg
<input type="checkbox"/> 35 l	ca. 315 mm	ca. 491 mm	Nein	1.4435	ca. 6,8 kg
<input type="checkbox"/> 50 l	ca. 400 mm	ca. 450 mm	Nein	1.4541	ca. 9,8 kg
<input type="checkbox"/> 50 l	ca. 355 mm	ca. 665 mm	Nein	NDPE	ca. 2,0 kg
<input type="checkbox"/> 60 l	ca. 400 mm	ca. 620 mm	Nein	Hostalen	ca. 3,1 kg
<input type="checkbox"/> 100 l	ca. 450 mm	ca. 665 mm	Ja	1.4541	ca. 11,3 kg
<input type="checkbox"/> 100 l	ca. 451 mm	ca. 680 mm	Nein	1.4435	ca. 14,0 kg
<input type="checkbox"/> 120 l	ca. 454 mm	ca. 835 mm	Ja	Stahl	ca. 10,5 kg
<input type="checkbox"/> 120 l	ca. 496 mm	ca. 800 mm	Nein	Lupolen	ca. 6,2 kg
<input type="checkbox"/> 200 l	ca. 560 mm	ca. 882 mm	Ja	1.4541	ca. 18,1 kg
<input type="checkbox"/> 200 l	ca. 560 mm	ca. 901 mm	Nein	1.4435	ca. 22,1 kg
<input type="checkbox"/> 210 l	ca. 571 mm	ca. 873 mm	Ja	Stahl	ca. 19,7 kg
<input type="checkbox"/> 220 l	ca. 590 mm	ca. 980 mm	Nein	Lupolen	ca. 9,3 kg
<input type="checkbox"/> 300 l	ca. 600 mm	ca. 1079 mm	Ja	1.4541	ca. 27,1 kg
<input type="checkbox"/> 300 l	ca. 600 mm	ca. 1083 mm	Nein	1.4435	ca. 35,1 kg
<input type="checkbox"/> 400 l	ca. 710 mm	ca. 1060 mm	Ja	1.4435	ca. 41,8 kg
<input type="checkbox"/> 400 l	ca. 710 mm	ca. 1042 mm	Nein	1.4541	ca. 33,0 kg

4. Bitte bei bauseitigen Fässern folgende Fassdaten angeben:

Gewicht kg kg kg

D. x Höhe mm mm mm

Werkstoff

Im Auftragsfall bitten wir um Übersendung eines leeren Musterbehälters zum Anpassen an das Rhönrad.

5. **Schüttgewicht der Mischung** kg/dm³
Schüttgewicht der Einzelkomponenten kg/dm³
..... kg/dm³
..... kg/dm³

6. **Produkteigenschaften**

.....
.....

7. **Soll ein Mischeinsatz mit angeboten werden?**

Zur Beschleunigung und Verbesserung der Mischintensität bei pulverförmigen Produkten.

- ja nein

8. **Aufstellung des Mixers**

- im normalen Produktionsbereich im Reinraum
 im Ex-Bereich sonstiges
ATEX Zone 1 2 21 22

9. **Ist GMP-gerechte Dokumentation erforderlich?**

- ja nein

10. **Ausführung der Rollenbahn**

- Edelstahl
 Normalstahl - RAL (Standard RAL 5012)

Ausführung des Rhönrades

- Edelstahl
 Normalstahl - RAL (Standard RAL 3002)

11. **Oberflächenbehandlung**

- glasperlengestrahlt
 geschliffen Korn
() max. Rautiefe my sonstiges

12. **Soll die Mischersteuerung mit angeboten werden?**

- ja nein
 Kunststoff
 Normalstahl
 Edelstahl
im Ex-Bereich bitte ATEX Zone angeben 1 2 21 22

13. Soll eine Schutzvorrichtung mit angeboten werden?

Gemäß gültigen EG-Maschinenrichtlinien ist der RRM mit einer entsprechenden Schutzvorrichtung zu versehen.

- ja nein

Rahmen aus Alu - Flächenelemente aus Wellengitter Stahl/verzinkt

Rahmen aus Alu - Flächenelemente aus Acryl-Glas

Rahmen aus Edelstahl- Flächenelemente aus Acryl-Glas

Sonstige

14. Maximal verfügbare Aufstellfläche

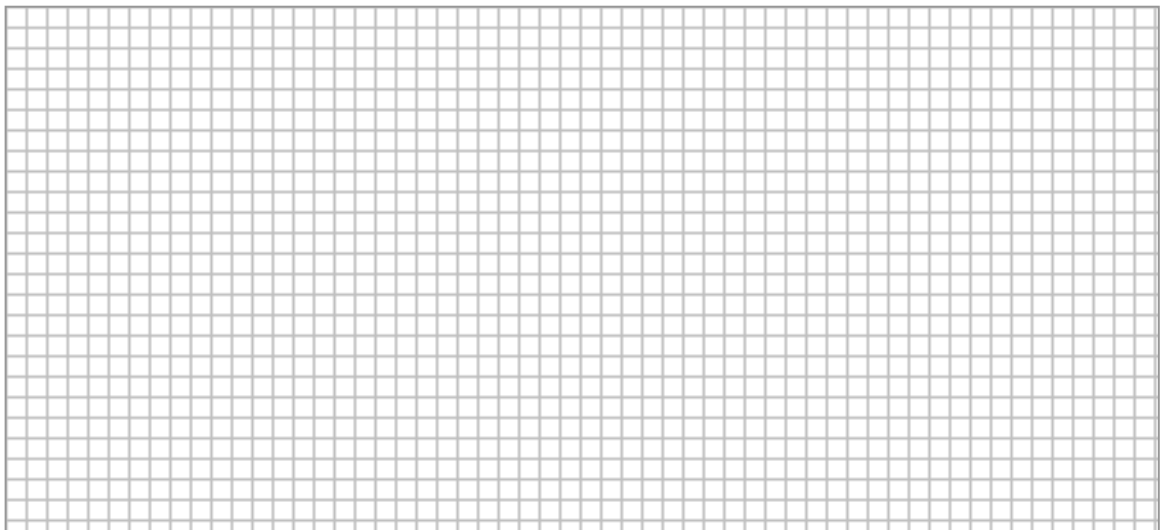
Länge x Breite x Höhe m

15. Betriebsspannung V

Frequenz Hz

Steuerspannung V

16. Skizze (eventuell auf separatem Blatt)



weitere Anlagen

Angebotsabgabe bis:

.....
.....

Bemerkungen

.....
.....
.....
.....
.....