

Rhönradmischer



Firma _____
 Straße, Nr _____
 PLZ, Ort _____
 Land _____

Ansprechpartner Frau Herr Titel _____
 Vorname, Name _____
 Abteilung _____
 Telefon _____
 Fax _____
 E-Mail _____
Anfrage-Nr. / Referenz _____

► **Angaben zum Produkt**

Anzahl der Komponenten und deren Gewichtsanteile

Produkt 1

Bezeichnung _____
 Gewichtsanteil _____ kg
 Schüttgewicht _____ kg/dm³
 Schüttwinkel _____ °
 Korngröße _____ mm
 Feuchte _____ % H²O
 Viskosität _____ (falls zutreffend)
 Temperatur _____ °C

- granulatförmig _____
- pulvrig _____
- körnig _____
- feinpulvrig _____
- sonstiges _____

Produkteigenschaften

- abrasiv _____
- anbackend _____
- brückenbildend _____
- chemisch aggressiv _____
- elektrostatisch aufladbar _____
- fetthaltig _____
- hygroskopisch _____
- klebend _____
- rieselfähig _____
- schießend _____
- schwerfließend _____
- staubend _____
- toxisch _____
- sonstiges _____

Produkt 2

Bezeichnung _____
 Gewichtsanteil _____ kg
 Schüttgewicht _____ kg/dm³
 Schüttwinkel _____ °
 Korngröße _____ mm
 Feuchte _____ % H²O
 Viskosität _____ (falls zutreffend)
 Temperatur _____ °C

- granulatförmig _____
- pulvrig _____
- körnig _____
- feinpulvrig _____
- sonstiges _____

Produkteigenschaften

- abrasiv _____
- anbackend _____
- brückenbildend _____
- chemisch aggressiv _____
- elektrostatisch aufladbar _____
- fetthaltig _____
- hygroskopisch _____
- klebend _____
- rieselfähig _____
- schießend _____
- schwerfließend _____
- staubend _____
- toxisch _____
- sonstiges _____

Produkt 3

Bezeichnung _____
 Gewichtsanteil _____ kg
 Schüttgewicht _____ kg/dm³
 Schüttwinkel _____ °
 Korngröße _____ mm
 Feuchte _____ % H²O
 Viskosität _____ (falls zutreffend)
 Temperatur _____ °C

- granulatförmig _____
- pulvrig _____
- körnig _____
- feinpulvrig _____
- sonstiges _____

Produkteigenschaften

- abrasiv _____
- anbackend _____
- brückenbildend _____
- chemisch aggressiv _____
- elektrostatisch aufladbar _____
- fetthaltig _____
- hygroskopisch _____
- klebend _____
- rieselfähig _____
- schießend _____
- schwerfließend _____
- staubend _____
- toxisch _____
- sonstiges _____

► Ausführung des Rhönrades

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert
	glasperlengestrahlt	elektrolytisch poliert
	geschliffen Korn max. Rautiefe _____ µm	Anstrich _____ sonstiges _____

► Ausführung der Rollenbahn

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert
	glasperlengestrahlt	elektrolytisch poliert
	geschliffen Korn max. Rautiefe _____ µm	Anstrich _____ sonstiges _____

► Einsatz im Explosionsgefährdeten Bereich

ja	nein		
ATEX Zone außen			
Gas	2	1	
Staub	22	21	
ATEX Zone innen			
Gas	2	1	0
Staub	22	21	20
Temperaturklasse			
Explosionsgruppe Gas	T3 IIA	T4 IIB	IIC
max. Oberflächentemperatur (T)			
Explosionsgruppe Staub	_____ IIIA	_____ IIIB	_____ °C IIIC

