

# Fassrollmischer



**Firma** \_\_\_\_\_  
 Straße, Nr \_\_\_\_\_  
 PLZ, Ort \_\_\_\_\_  
 Land \_\_\_\_\_

**Ansprechpartner** Frau Herr Titel \_\_\_\_\_  
 Vorname, Name \_\_\_\_\_  
 Abteilung \_\_\_\_\_  
 Telefon \_\_\_\_\_  
 Fax \_\_\_\_\_  
 E-Mail \_\_\_\_\_  
**Anfrage-Nr. / Referenz** \_\_\_\_\_

► **Angaben zum Produkt**

Anzahl der Komponenten und deren Gewichtsanteile

**Produkt 1**

Bezeichnung \_\_\_\_\_  
 Gewichtsanteil \_\_\_\_\_ kg  
 Schüttgewicht \_\_\_\_\_ kg/dm<sup>3</sup>  
 Schüttwinkel \_\_\_\_\_ °  
 Korngröße \_\_\_\_\_ mm  
 Feuchte \_\_\_\_\_ % H<sup>2</sup>O  
 Viskosität \_\_\_\_\_ (falls zutreffend)  
 Temperatur \_\_\_\_\_ °C

- granulatförmig \_\_\_\_\_
- pulvrig \_\_\_\_\_
- körnig \_\_\_\_\_
- feinpulvrig \_\_\_\_\_
- sonstiges \_\_\_\_\_

**Produkteigenschaften**

- abrasiv \_\_\_\_\_
- anbackend \_\_\_\_\_
- brückenbildend \_\_\_\_\_
- chemisch aggressiv \_\_\_\_\_
- elektrostatisch aufladbar \_\_\_\_\_
- fetthaltig \_\_\_\_\_
- hygroskopisch \_\_\_\_\_
- klebend \_\_\_\_\_
- rieselfähig \_\_\_\_\_
- schießend \_\_\_\_\_
- schwerfließend \_\_\_\_\_
- staubend \_\_\_\_\_
- toxisch \_\_\_\_\_
- sonstiges \_\_\_\_\_

**Produkt 2**

Bezeichnung \_\_\_\_\_  
 Gewichtsanteil \_\_\_\_\_ kg  
 Schüttgewicht \_\_\_\_\_ kg/dm<sup>3</sup>  
 Schüttwinkel \_\_\_\_\_ °  
 Korngröße \_\_\_\_\_ mm  
 Feuchte \_\_\_\_\_ % H<sup>2</sup>O  
 Viskosität \_\_\_\_\_ (falls zutreffend)  
 Temperatur \_\_\_\_\_ °C

- granulatförmig \_\_\_\_\_
- pulvrig \_\_\_\_\_
- körnig \_\_\_\_\_
- feinpulvrig \_\_\_\_\_
- sonstiges \_\_\_\_\_

**Produkteigenschaften**

- abrasiv \_\_\_\_\_
- anbackend \_\_\_\_\_
- brückenbildend \_\_\_\_\_
- chemisch aggressiv \_\_\_\_\_
- elektrostatisch aufladbar \_\_\_\_\_
- fetthaltig \_\_\_\_\_
- hygroskopisch \_\_\_\_\_
- klebend \_\_\_\_\_
- rieselfähig \_\_\_\_\_
- schießend \_\_\_\_\_
- schwerfließend \_\_\_\_\_
- staubend \_\_\_\_\_
- toxisch \_\_\_\_\_
- sonstiges \_\_\_\_\_

**Produkt 3**

Bezeichnung \_\_\_\_\_  
 Gewichtsanteil \_\_\_\_\_ kg  
 Schüttgewicht \_\_\_\_\_ kg/dm<sup>3</sup>  
 Schüttwinkel \_\_\_\_\_ °  
 Korngröße \_\_\_\_\_ mm  
 Feuchte \_\_\_\_\_ % H<sup>2</sup>O  
 Viskosität \_\_\_\_\_ (falls zutreffend)  
 Temperatur \_\_\_\_\_ °C

- granulatförmig \_\_\_\_\_
- pulvrig \_\_\_\_\_
- körnig \_\_\_\_\_
- feinpulvrig \_\_\_\_\_
- sonstiges \_\_\_\_\_

**Produkteigenschaften**

- abrasiv \_\_\_\_\_
- anbackend \_\_\_\_\_
- brückenbildend \_\_\_\_\_
- chemisch aggressiv \_\_\_\_\_
- elektrostatisch aufladbar \_\_\_\_\_
- fetthaltig \_\_\_\_\_
- hygroskopisch \_\_\_\_\_
- klebend \_\_\_\_\_
- rieselfähig \_\_\_\_\_
- schießend \_\_\_\_\_
- schwerfließend \_\_\_\_\_
- staubend \_\_\_\_\_
- toxisch \_\_\_\_\_
- sonstiges \_\_\_\_\_

# Fassrollmischer



► **Steht Material für Versuche zur Verfügung?**

Material für Versuche ja nein  
 Sicherheitsdatenblatt vorhanden ja nein

► **Angaben zur Aufgabenstellung**

Aufgabenstellung einfärben mischen  
 homogenisieren  
 Stückzahl \_\_\_\_\_

► **Fassgröße**

Stückzahl	Fassgröße	Durchmesser	Höhe	Sicken	Werkstoff	Gewicht
_____	30l	ca. 315 mm	ca. 411 mm	nein	1.4404	ca. 5,9 kg
_____	35l	ca. 315 mm	ca. 491 mm	nein	1.4404	ca. 6,8 kg
_____	50l	ca. 400 mm	ca. 451 mm	nein	1.4541	ca. 9,0 kg
_____	50l	ca. 450 mm	ca. 355 mm	nein	1.4404	ca. 9,8 kg
_____	60l	ca. 375 mm	ca. 540 mm	nein	1.4404	ca. 8,5 kg
_____	100l	ca. 450 mm	ca. 661 mm	ja	1.4541	ca. 11,3 kg
_____	100l	ca. 450 mm	ca. 680 mm	nein	1.4404	ca. 14,0 kg
_____	120l	ca. 450 mm	ca. 790 mm	ja	1.4301	ca. 14,0 kg
_____	200l	ca. 560 mm	ca. 882 mm	ja	1.4541	ca. 20,0 kg
_____	200l	ca. 560 mm	ca. 901 mm	nein	1.4404	ca. 22,1 kg

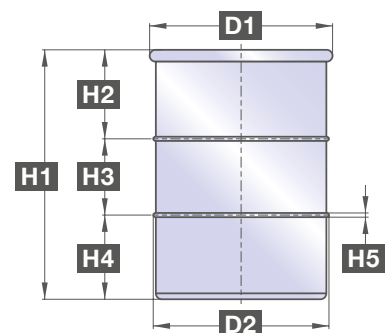
► **Fassdaten** (Bei bauseitigen Fässern bitte Fassdaten angeben)

**Fass/Medium 1**

Gewicht \_\_\_\_\_ kg    **H1** \_\_\_\_\_ mm  
 Werkstoff \_\_\_\_\_    **H2** \_\_\_\_\_ mm  
 Anzahl der Sicken \_\_\_\_\_    **H3** \_\_\_\_\_ mm  
**D1** \_\_\_\_\_ mm    **H4** \_\_\_\_\_ mm  
**D2** \_\_\_\_\_ mm    **H5** \_\_\_\_\_ mm

**Fass/Medium 2**

Gewicht \_\_\_\_\_ kg    **H1** \_\_\_\_\_ mm  
 Werkstoff \_\_\_\_\_    **H2** \_\_\_\_\_ mm  
 Anzahl der Sicken \_\_\_\_\_    **H3** \_\_\_\_\_ mm  
**D1** \_\_\_\_\_ mm    **H4** \_\_\_\_\_ mm  
**D2** \_\_\_\_\_ mm    **H5** \_\_\_\_\_ mm



Im Auftragsfall bitten wir um Übersendung eines leeren Musterbehälters zum Anpassen an den Fassrollmischer.

# Fassrollmischer



► **Aufstellung des Mixers**

im normalen Produktionsbereich auf einer Bühne      auf Hallenboden sonstiges \_\_\_\_\_      im Reinraum

► **Maximal verfügbare Aufstellfläche**

Länge \_\_\_\_\_ mm  
 Breite \_\_\_\_\_ mm  
 Höhe \_\_\_\_\_ mm

► **Soll eine Schutzumwehrung mit angeboten werden?**

Gemäß gültigen EG-Maschinenrichtlinien ist der FRM mit einer entsprechenden Schutzvorrichtung zu versehen.  
 ja \_\_\_\_\_ nein \_\_\_\_\_

Rahmen: Aluminium	Flächenelemente: Wellengitter Stahl/verzinkt
Rahmen: Aluminium	Flächenelemente: Acryl-Glas
Rahmen: Edelstahl	Flächenelemente: Acryl-Glas
Sonstige _____	

► **Ausführung der Rollenbahn**

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____

Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 1/2	gebeizt und passiviert elektrolytisch poliert Anstrich _____ sonstiges _____
	glasperlengestrahlt	
	geschliffen Korn max. Rautiefe _____ µm	

► **Einsatz im Explosionsgefährdeten Bereich**

ja \_\_\_\_\_ nein \_\_\_\_\_

**ATEX Zone außen**

Gas	2	1
Staub	22	21

**ATEX Zone innen**

Gas	2	1	0
Staub	22	21	20

**Temperaturklasse**

Explosionsgruppe Gas	IIA	IIB	IIC
----------------------	-----	-----	-----

**max. Oberflächentemperatur (T)**

Explosionsgruppe Staub	_____ °C	_____ °C	_____ °C
	IIIA	IIIB	IIIC

# Fassrollmischer



► **Ist eine GMP-gerechte Ausführung gemäß EG-Richtlinie erforderlich?**

ja                       nein

► **Müssen Dichtungen und eventueller Kleber FDA zugelassen sein?**

ja                       nein

► **Steuerung und Versorgung**

Betriebsspannung \_\_\_\_\_ V  
Frequenz \_\_\_\_\_ Hz

**Falls zutreffend/vorhanden:**

Netzart	IT Netz	TN-S Netz
Steuerungsspannung	Wechselspannung _____ V	Gleichspannung
Hilfsenergie	Druckluft _____ bar	Stickstoff _____ bar
Schutzart	IP _____	
sonstige Angaben	_____ _____	

► **Soll die Maschinen- bzw. Anlagensteuerung mit angeboten werden?**

ja                       nein

Werkstoff                      Edelstahl      Bezeichnung: \_\_\_\_\_  
   Normalstahl    Bezeichnung: \_\_\_\_\_  
   Sonstige        Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Anmerkungen  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

# Fassrollmischer



► **Bemerkungen**

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

► **Anlagen**

---

---

---

► **Angebotsabgabe bis**

---

**Info zur Verwendung des Anfrageformulars:**

Sie haben die Möglichkeit das Anfrageformular auszufüllen und direkt zu versenden. Hierzu müssen Sie das PDF zuerst auf Ihrem Rechner speichern und mit dem Acrobat Reader öffnen, da die PDF-Viewer der gängigen Internetbrowser die Ausfüll- und Sendefunktion nicht unterstützen.

Wenn Sie nach dem Öffnen und Ausfüllen des Anfrageformulars auf den Button „Senden“ klicken wird automatisch Ihr E-Mail Programm geöffnet und das Dokument als Anhang hinzugefügt.