

Big Bag-Entleerstation

JEL PremiumLine



► JEL PremiumLine

Mit der JEL PremiumLine kann nahezu jede Anforderung bei der Entleerung erfüllt werden, bis hin zur individuell konstruierten, vollautomatisierten Turnkey-Lösung. Für höchste Hygieneansprüche ist eine breite Auswahl an Werkstoffen und Oberflächenbehandlungen lieferbar.

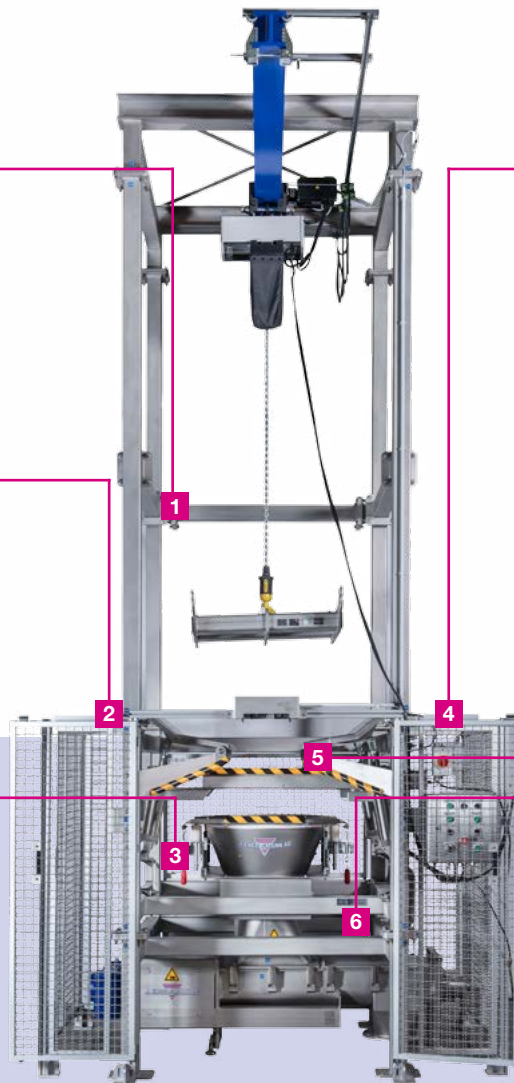
► Arbeitsweise

Unabhängig, welche Big Bags und Produkte entleert oder welche nachgelagerten Prozesse berücksichtigt werden müssen – die JEL PremiumLine bietet angepasste und ganzheitliche Lösungen für die optimale Entleerung und Integration in die Prozesswelt des Betreibers.

► Ausstattung

Vielfältige Zusatzoptionen ermöglichen die Anpassung an verschiedenste Produkte und Produktionsumgebungen. Auch die Kombination mit nachgeschalteten Verarbeitungsprozessen ist möglich.

► Lieferbeispiel



- 1** Balkendruck-Entleerhilfe
- 2** Walkvorrichtung

- 3** Entleertrichter geschliffen und e-poliert
- 4** Schutzumwehrung

- 5** Verschleißvorrichtung zur Teilentleerung
- 6** Integrierte Doppelschnecke

► Anwendungsbereiche

Chemie	Kunststoff	Pharma	Lebensmittel	Gleichartige Industrie
●	●	●	●	●

► Schüttgüter

Körnig	Pulverig	Feinpulverig	Fetthaltig	Granulatförmig
●	●	●	●	●

► Big Bag-Anwendungen

Big Bag-Befüllung	Big Bag-Entleerung
○	●

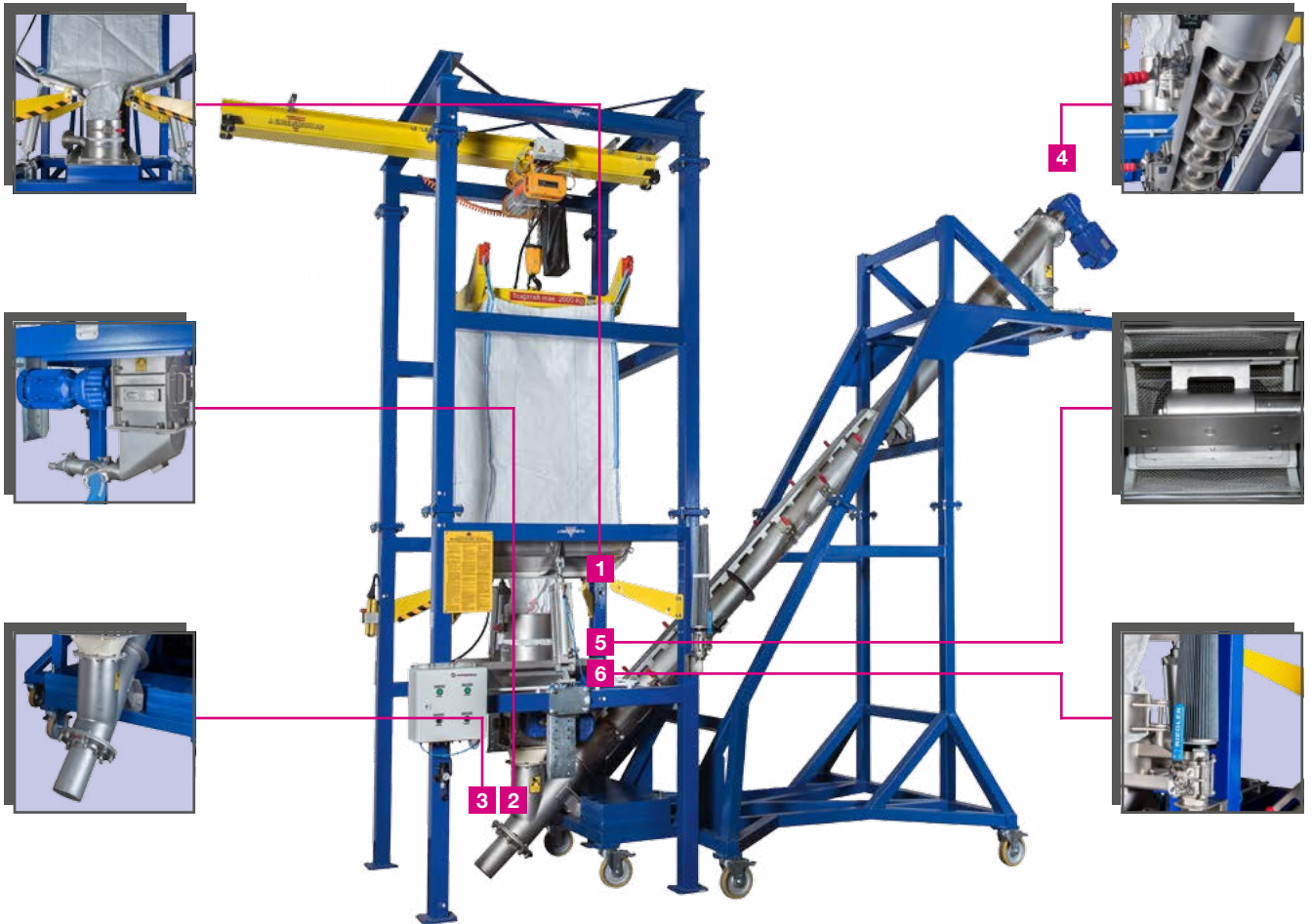
Big Bag-Entleerstation

JEL PremiumLine

► Ausführungen

- Individuelle, konstruktive Anpassung der Komponenten
- Einbindung nachgeschalteter Prozesstechnik (z.B. Förder-, Dosier-, Sieb- oder Mischtechnik)
- Verschiedene Werkstoffe und Oberflächenbehandlungen
- Mit integrierter Kranbahn oder Ladegeschirr zur Stapleraufnahme
- Entleerhilfen: Walk-, Pilz- u. Balkendruckvorrichtung, Vibrationstisch
- Weitere Optionen: Wägemodul, Verschleißvorrichtungen, Federstraffung, Schutzumwehrung, etc.
- Steuerung wahlweise pneumatisch, manuell oder vollautomatisch
- Bei Bedarf als komplett geschlossenes System ausgeführt
- ATEX-Ausführung (mit Erdungsüberwachung)
- FDA und GMP-konform

► Lieferbeispiel



Fakten, die überzeugen

- ✓ Einsatzvielfalt durch breite Auswahl an Entleerhilfen und Zubehör
- ✓ Eignung für höchste Sicherheits- und Hygieneansprüche
- ✓ Optimale Integration in bestehende Anlagen möglich
- ✓ Einfach auf- und umrüstbar durch modulare Bauweise
- ✓ Konstruktive Anpassung einzelner Komponenten bis hin zur individuellen Sonderlösung
- ✓ Lieferbar als Turnkey-Anlage mit Einbindung nachgeschalteter Prozesse
- ✓ Optimale Big Bag-Entleerung auch bei schwierigen Produkten
- ✓ Hohe Sicherheit für das Bedienpersonal

- 1 Walkvorrichtung
- 2 Pneumatische Abförderung
- 3 Mechanische Abförderung
- 4 Fahrbare Schrägschnecke
- 5 Integriertes Passiersieb
- 6 Entstaubungsfilter

► Ihr Ansprechpartner

Sie haben noch Fragen oder möchten ein unverbindliches Angebot? Dann kontaktieren Sie einfach unser Experten-Team.



Waldemar Gischa

Big Bag-Systeme
Tel. +49(0)621 59002-17
Fax +49(0)621 59002-550
gischa@engelsmann.de

J. Engelsmann AG

Frankenthaler Str. 137-141
67059 Ludwigshafen
info@engelsmann.de
www.engelsmann.de



Informationen JEL PremiumLine