

**Firma**

Straße, Nr

PLZ, Ort

Land

**Ansprechpartner**

Vorname, Name

Abteilung

Telefon

Fax

E-Mail

**Anfrage-Nr. / Referenz**

Frau

Herr

Titel

► **Angaben zum Produkt**

Bezeichnung

granulatförmig  
pulvrigkörnig  
feinpulvrig

sonstiges

Schüttgewicht

Korngröße

Feuchte

Temperatur

kg/dm<sup>3</sup>

mm

% H<sup>2</sup>O

°C

**Produkteigenschaften**abrasiv  
anbackend  
brückenbildend  
chemisch aggressiv  
elektrostatisch aufladbarfetthaltig  
hygroskopisch  
klebend  
rieselfähig  
schießendschwerfließend  
staubend  
toxisch  
sonstiges► **Steht Material für Versuche zur Verfügung?**

Material für Versuche

ja

nein

Sicherheitsdatenblatt vorhanden

ja

nein

# Zellenradschleuse



## ► Angaben zur Aufgabenstellung

Stückzahl	_____	
Aufgabenstellung	austragen	dosieren
Arbeitsweise	kontinuierlich	diskontinuierlich
Leistung	_____	kg/h
Ausführung	staubdicht	sonstiges _____
Betriebsdruck	Differenzdruck	drucklos
	Druck vor der Zellenradschleuse	_____ mbar
	Druck nach der Zellenradschleuse	_____ mbar

## ► Anordnung der Zellenradschleuse

unterhalb eines Silos	im Reinraum	sonstiges _____
-----------------------	-------------	-----------------

## ► Wie erfolgt die Produktaufgabe bzw. was sind die vor- und nachgeschalteten Organe?

vorgeschaltet	_____
nachgeschaltet	_____

## ► Produktberührende Teile

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert
	glasperlengestrahlt	
	geschliffen Korn	Anstrich _____
	max. Rautiefe _____ µm	sonstiges _____

## ► Nicht produktberührende Teile

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert
	glasperlengestrahlt	
	geschliffen Korn	Anstrich _____
	max. Rautiefe _____ µm	sonstiges _____

► **Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich**

► **1. Allgemein**

In welcher Zone wird die Anlage eingesetzt?

Gas, Dampf oder Nebel

Staub

► weiter mit Abschnitt 2

► weiter mit Abschnitt 3

**Hinweis:**

Unsere Maschinen sind für Gas- und Staub Ex-Zonen ausgelegt. Eine prozessbedingte Vermischung der Zonen (hybrides Gemisch) verursacht Abweichungen der explosionsrelevanten Kenndaten (z.B. Mindestzündtemperatur, Mindestzündenergie). Dies muss bei der Maschinenauslegung berücksichtigt werden. Bitte nehmen Sie in diesem Fall Kontakt mit uns auf.

► **2. Gas, Dampf oder Nebel**

**ATEX Zone innen** (Produktraum)

2

1

0

keine

**ATEX Zone außen** (Aufstellungsort)

2

1

keine

**Temperaturklasse**

T1 ( $\leq 450$  °C)

T2 ( $\leq 300$  °C)

T3 ( $\leq 200$  °C)

T4 ( $\leq 135$  °C)

T5 ( $\leq 100$  °C)

T6 ( $\leq 85$  °C)

**Explosionsgruppe** (gilt für Gase, Dämpfe, Nebel)

IIA (z.B. Propan)

IIB (z.B. Äthylen)

IIC (z.B. Wasserstoff)

► **3. Staub**

**ATEX Zone innen** (Produktraum)

22

21

20

keine

**ATEX Zone außen** (Aufstellungsort)

22

21

keine



