

Firma

Straße, Nr

PLZ, Ort

Land

Ansprechpartner

Vorname, Name

Abteilung

Telefon

Fax

E-Mail

Anfrage-Nr. / Referenz

Frau

Herr

Titel

► **Angaben zum Produkt**

Bezeichnung

granulatförmig
pulvrigkörnig
feinpulvrig

sonstiges

Schüttgewicht

Korngröße

Feuchte

Temperatur

kg/dm³

mm

% H²O

°C

Produkteigenschaftenabrasiv
anbackend
brückenbildend
chemisch aggressiv
elektrostatisch aufladbarfetthaltig
hygroskopisch
klebend
rieselfähig
schießendschwerfließend
staubend
toxisch
sonstiges► **Steht Material für Versuche zur Verfügung?**

Material für Versuche

ja

nein

Sicherheitsdatenblatt vorhanden

ja

nein

Zellenradschleuse



► **Angaben zur Aufgabenstellung**

Stückzahl	_____	
Aufgabenstellung	austragen	dosieren
Arbeitsweise	kontinuierlich	diskontinuierlich
Leistung	_____	kg/h
Ausführung	staubdicht	sonstiges _____
Betriebsdruck	Differenzdruck	drucklos
	Druck vor der Zellenradschleuse	_____ mbar
	Druck nach der Zellenradschleuse	_____ mbar

► **Anordnung der Zellenradschleuse**

unterhalb eines Silos	im Reinraum	sonstiges _____
-----------------------	-------------	-----------------

► **Wie erfolgt die Produktaufgabe bzw. was sind die vor- und nachgeschalteten Organe?**

vorgeschaltet	_____
nachgeschaltet	_____

► **Produktberührende Teile**

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 1/2	gebeizt und passiviert
	glasperlengestrahlt	
	geschliffen Korn	Anstrich _____
	max. Rautiefe _____ µm	sonstiges _____

► **Nicht Produktberührende Teile**

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 1/2	gebeizt und passiviert
	glasperlengestrahlt	
	geschliffen Korn	Anstrich _____
	max. Rautiefe _____ µm	sonstiges _____

