

**Firma**

Straße, Nr  
PLZ, Ort  
Land

---

---

---

---

**Ansprechpartner**

Vorname, Name  
Abteilung  
Telefon  
Fax  
E-Mail

Frau      Herr      Titel

---

**Anfrage-Nr. / Referenz**


---

---

---

---

---

## ► Angaben zum Produkt

Bezeichnung

---

granulatförmig  
pulvrig

körnig  
feinpulvrig

sonstiges

---

Schüttgewicht

---

kg/dm<sup>3</sup>

Schüttwinkel

---

°

Korngröße/-verteilung

---

mm

Feuchte

---

% H<sup>2</sup>O

Viskosität

---

(falls zutreffend)

Temperatur

---

°C

**Produkteigenschaften**

abrasiv  
anbackend  
brückenbildend  
chemisch aggressiv  
elektrostatisch aufladbar

fetthaltig  
hygroskopisch  
klebend  
rieselfähig  
schießend

schwerfließend  
staubend  
toxisch  
sonstiges

---

## ► Steht Material für Versuche zur Verfügung?

Material für Versuche

ja

nein

Sicherheitsdatenblatt vorhanden

ja

nein

# Siebmaschine



► **Angaben zur Aufgabenstellung**

Aufgabenstellung	Desagglomerieren Feinabsiebung Klassiersiebung kontinuierlich	Grob/-Überkornabsiebung Schutzsiebung Anzahl der Fraktionen _____ diskontinuierlich
Arbeitsweise		kg/h
Aufgabeleistung	_____ mm _____ mm	_____ mm _____ mm
Gewünschte Maschenweite/n		%
Zulässiger Fehlkornanteil im Feingut	_____ %	%
Zulässiger Fehlkornanteil im Grobgut	_____ %	
Ausführung	staubdicht	sonstiges _____
Betriebsdruck	drucklos	gas-/druckdicht bis _____ mbar

► **Aufstellung der Siebmaschine**

im normalen Produktionsbereich auf einer Bühne	auf Hallenboden sonstiges _____	im Reinraum
---	------------------------------------	-------------

► **Maximal verfügbare Aufstellfläche**

Länge	_____ mm
Breite	_____ mm
Höhe	_____ mm

► **Vorgesehene Abfüllhöhe von Oberkante Fußboden bis Unterkante Auslauf**

\_\_\_\_\_ mm

► **Wie erfolgt die Produktaufgabe bzw. was sind die vor- und nachgeschalteten Organe?**

vorgeschaltet \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

nachgeschaltet \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

# Siebmaschine



## ► Produktberührende Teile

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert
	glasperlengestrahlt	elektrolytisch poliert
	geschliffen Korn max. Rautiefe _____ µm	Anstrich _____ sonstiges _____

## ► Nicht Produktberührende Teile

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert
	glasperlengestrahlt	elektrolytisch poliert
	geschliffen Korn max. Rautiefe _____ µm	Anstrich _____ sonstiges _____

## ► Einsatz im Explosionsgefährdeten Bereich

ja	nein		
<b>ATEX Zone außen</b>			
Gas	2	1	
Staub	22	21	
<b>ATEX Zone innen</b>			
Gas	2	1	0
Staub	22	21	20
<b>Temperaturklasse</b>			
Explosionsgruppe Gas	T3 IIA	T4 IIB	IIC
<b>max. Oberflächentemperatur (T)</b>			
Explosionsgruppe Staub	_____ IIIA	_____ IIIB	_____ °C IIIC

# Siebmaschine



► Soll die Siebmaschine mit einer Flüssigkeits- bzw. Reinigungsprüheinrichtung versehen sein?

ja

nein

► Ist eine GMP-gerechte Ausführung gemäß EG-Richtlinie erforderlich?

ja

nein

► Müssen Dichtungen und eventueller Kleber FDA zugelassen sein?

ja

nein

► Steuerung und Versorgung

Betriebsspannung  
Frequenz

\_\_\_\_\_ V  
\_\_\_\_\_ Hz

Falls zutreffend/vorhanden:

Netzart

IT Netz

TN-S Netz

Steuerungsspannung

Wechselspannung

Gleichspannung

\_\_\_\_\_ V

Hilfsenergie

Druckluft

\_\_\_\_\_ bar

Stickstoff

\_\_\_\_\_ bar

Schutzart

IP \_\_\_\_\_

sonstige Angaben

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

# Siebmaschine



► **Soll die Maschinen- bzw. Anlagensteuerung mit angeboten werden?**

ja

nein

Werkstoff

Edelstahl  
Normalstahl  
Sonstige

Bezeichnung: \_\_\_\_\_  
Bezeichnung: \_\_\_\_\_  
Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Anmerkungen

---



---

► **Bemerkungen**

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

► **Anlagen**

---

---

---

► **Angebotsabgabe bis**

---

**Info zur Verwendung des Anfrageformulars:**

Sie haben die Möglichkeit das Anfrageformular auszufüllen und direkt zu versenden. Hierzu müssen Sie das PDF zuerst auf Ihrem Rechner speichern und mit dem Acrobat Reader öffnen, da die PDF-Viewer der gängigen Internetbrowser die Ausfüll- und Sendefunktion nicht unterstützen.

Wenn Sie nach dem Öffnen und Ausfüllen des Anfrageformulars auf den Button „Senden“ klicken wird automatisch Ihr E-Mail Programm geöffnet und das Dokument als Anhang hinzugefügt.