

Firma

Straße, Nr
PLZ, Ort
Land

Ansprechpartner

Vorname, Name
Abteilung
Telefon
Fax
E-Mail

Frau Herr Titel

Anfrage-Nr. / Referenz

► Angaben zum Produkt

Bezeichnung

granulatförmig
pulvrig

körnig
feinpulvrig

sonstiges

Schüttgewicht

kg/dm³

Schüttwinkel

°

Korngröße/-verteilung

mm

Feuchte

% H₂O

Viskosität

(falls zutreffend)

Temperatur

°C

Produkteigenschaften

abrasiv
anbackend
brückenbildend
chemisch aggressiv
elektrostatisch aufladbar

fetthaltig
hygroskopisch
klebend
rieselfähig
schießend

schwerfließend
staubend
toxisch
sonstiges

► Steht Material für Versuche zur Verfügung?

Material für Versuche

ja

nein

Sicherheitsdatenblatt vorhanden

ja

nein

Siebmaschine



► Angaben zur Aufgabenstellung

Aufgabenstellung	Desagglomerieren Feinabsiebung Klassiersiebung kontinuierlich	Grob/-Überkornabsiebung Schutzsiebung Anzahl der Fraktionen _____ diskontinuierlich
Arbeitsweise		kg/h
Aufgabeleistung	_____ mm _____ mm	_____ mm _____ mm
Gewünschte Maschenweite/n	_____ mm _____ mm	_____ mm _____ mm
Zulässiger Fehlkornanteil im Feingut	_____ %	_____ %
Zulässiger Fehlkornanteil im Grobgut	_____ %	_____ %
Ausführung	staubdicht	sonstiges _____
Betriebsdruck	drucklos	gas-/druckdicht bis _____ mbar

► Aufstellungsort

im normalen Produktionsbereich auf einer Bühne in einer Erdbebenzone Zone _____	auf Hallenboden sonstiges _____ nicht in einer Erdbebenzone Untergrundklasse _____	im Reinraum
--	---	-------------

► Maximal verfügbare Aufstellfläche

Länge	_____ mm
Breite	_____ mm
Höhe	_____ mm

► Vorgesehene Abfüllhöhe von Oberkante Fußboden bis Unterkante Auslauf

_____ mm

► Wie erfolgt die Produktaufgabe bzw. was sind die vor- und nachgeschalteten Organe?

vorgeschaltet _____

nachgeschaltet _____

Siebmaschine



► Produktberührende Teile

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert
	glasperlengestrahlt	elektrolytisch poliert
	geschliffen Korn max. Rautiefe _____ µm	Anstrich _____ sonstiges _____

► Nicht Produktberührende Teile

Werkstoff	Edelstahl	Bezeichnung: _____
	Normalstahl	Bezeichnung: _____
	Sonstige	Bezeichnung: _____
Oberflächenbehandlung	sandgestrahlt SA 2 ½	gebeizt und passiviert
	glasperlengestrahlt	elektrolytisch poliert
	geschliffen Korn max. Rautiefe _____ µm	Anstrich _____ sonstiges _____

► Einsatz im Explosionsgefährdeten Bereich

ja	nein		
ATEX Zone außen			
Gas	2	1	
Staub	22	21	
ATEX Zone innen			
Gas	2	1	0
Staub	22	21	20
Temperaturklasse			
Explosionsgruppe Gas	T3 IIA	T4 IIB	IIC
max. Oberflächentemperatur (T)			
Explosionsgruppe Staub	_____ IIIA	_____ IIIB	_____ °C IIIC

Siebmaschine



► Soll die Siebmaschine mit einer Flüssigkeits- bzw. Reinigungsprüheinrichtung versehen sein?

ja nein

► Ist eine GMP-gerechte Ausführung gemäß EG-Richtlinie erforderlich?

ja nein

► Welche Richtlinien sind beim Einsatz von Werkstoffen mit Produktkontakt zu beachten?

keine FDA	EU2023/2006 EU10/2011	EU1935/2004 sonstiges _____
--------------	--------------------------	--------------------------------

► Steuerung und Versorgung

Betriebsspannung	_____	V
Frequenz	_____	Hz

Falls zutreffend/vorhanden:

Netzart	IT Netz	TN-S Netz
---------	---------	-----------

Steuerungsspannung	Wechselspannung	Gleichspannung
	_____	V

Hilfsenergie	Druckluft	_____	bar
	Stickstoff	_____	bar

Schutzart IP _____

sonstige Angaben

Siebmaschine



► **Soll die Maschinen- bzw. Anlagensteuerung mit angeboten werden?**

ja

nein

Werkstoff

Edelstahl

Bezeichnung: _____

Normalstahl

Bezeichnung: _____

Sonstige

Bezeichnung: _____

Anmerkungen

► **Bitte beschreiben Sie Ihr Reinigungsprozedere** (z.B. Häufigkeit und Dauer der Reinigung, verwendete Reinigungsmittel, Temperatur des Reinigungsmediums, Ort der Reinigung, etc.)

► **Bemerkungen**

► **Anlagen**

► **Angebotsabgabe bis**

Info zur Verwendung des Anfrageformulars:

Sie haben die Möglichkeit das Anfrageformular auszufüllen und direkt zu versenden. Hierzu müssen Sie das PDF zuerst auf Ihrem Rechner speichern und mit dem Acrobat Reader öffnen, da die PDF-Viewer der gängigen Internetbrowser die Ausfüll- und Sendefunktion nicht unterstützen.

Wenn Sie nach dem Öffnen und Ausfüllen des Anfrageformulars auf den Button „Senden“ klicken wird automatisch Ihr E-Mail Programm geöffnet und das Dokument als Anhang hinzugefügt.