

**Firma** \_\_\_\_\_  
 Straße, Nr \_\_\_\_\_  
 PLZ, Ort \_\_\_\_\_  
 Land \_\_\_\_\_

**Ansprechpartner** Frau Herr Titel \_\_\_\_\_  
 Vorname, Name \_\_\_\_\_  
 Abteilung \_\_\_\_\_  
 Telefon \_\_\_\_\_  
 Fax \_\_\_\_\_  
 E-Mail \_\_\_\_\_  
**Anfrage-Nr. / Referenz** \_\_\_\_\_

► **Angaben zum Produkt**

Anzahl der Komponenten und deren Gewichtsanteile

**Produkt 1**

Bezeichnung \_\_\_\_\_  
 Gewichtsanteil \_\_\_\_\_ kg  
 Schüttgewicht \_\_\_\_\_ kg/dm<sup>3</sup>  
 Schüttwinkel \_\_\_\_\_ °  
 Korngröße \_\_\_\_\_ mm  
 Feuchte \_\_\_\_\_ % H<sup>2</sup>O  
 Viskosität \_\_\_\_\_ (falls zutreffend)  
 Temperatur \_\_\_\_\_ °C

- granulatförmig \_\_\_\_\_
- pulvrig \_\_\_\_\_
- körnig \_\_\_\_\_
- feinpulvrig \_\_\_\_\_
- sonstiges \_\_\_\_\_

**Produkteigenschaften**

- abrasiv \_\_\_\_\_
- anbackend \_\_\_\_\_
- brückenbildend \_\_\_\_\_
- chemisch aggressiv \_\_\_\_\_
- elektrostatisch aufladbar \_\_\_\_\_
- fetthaltig \_\_\_\_\_
- hygroskopisch \_\_\_\_\_
- klebend \_\_\_\_\_
- rieselfähig \_\_\_\_\_
- schießend \_\_\_\_\_
- schwerfließend \_\_\_\_\_
- staubend \_\_\_\_\_
- toxisch \_\_\_\_\_
- sonstiges \_\_\_\_\_

**Produkt 2**

Bezeichnung \_\_\_\_\_  
 Gewichtsanteil \_\_\_\_\_ kg  
 Schüttgewicht \_\_\_\_\_ kg/dm<sup>3</sup>  
 Schüttwinkel \_\_\_\_\_ °  
 Korngröße \_\_\_\_\_ mm  
 Feuchte \_\_\_\_\_ % H<sup>2</sup>O  
 Viskosität \_\_\_\_\_ (falls zutreffend)  
 Temperatur \_\_\_\_\_ °C

- granulatförmig \_\_\_\_\_
- pulvrig \_\_\_\_\_
- körnig \_\_\_\_\_
- feinpulvrig \_\_\_\_\_
- sonstiges \_\_\_\_\_

**Produkteigenschaften**

- abrasiv \_\_\_\_\_
- anbackend \_\_\_\_\_
- brückenbildend \_\_\_\_\_
- chemisch aggressiv \_\_\_\_\_
- elektrostatisch aufladbar \_\_\_\_\_
- fetthaltig \_\_\_\_\_
- hygroskopisch \_\_\_\_\_
- klebend \_\_\_\_\_
- rieselfähig \_\_\_\_\_
- schießend \_\_\_\_\_
- schwerfließend \_\_\_\_\_
- staubend \_\_\_\_\_
- toxisch \_\_\_\_\_
- sonstiges \_\_\_\_\_

**Produkt 3**

Bezeichnung \_\_\_\_\_  
 Gewichtsanteil \_\_\_\_\_ kg  
 Schüttgewicht \_\_\_\_\_ kg/dm<sup>3</sup>  
 Schüttwinkel \_\_\_\_\_ °  
 Korngröße \_\_\_\_\_ mm  
 Feuchte \_\_\_\_\_ % H<sup>2</sup>O  
 Viskosität \_\_\_\_\_ (falls zutreffend)  
 Temperatur \_\_\_\_\_ °C

- granulatförmig \_\_\_\_\_
- pulvrig \_\_\_\_\_
- körnig \_\_\_\_\_
- feinpulvrig \_\_\_\_\_
- sonstiges \_\_\_\_\_

**Produkteigenschaften**

- abrasiv \_\_\_\_\_
- anbackend \_\_\_\_\_
- brückenbildend \_\_\_\_\_
- chemisch aggressiv \_\_\_\_\_
- elektrostatisch aufladbar \_\_\_\_\_
- fetthaltig \_\_\_\_\_
- hygroskopisch \_\_\_\_\_
- klebend \_\_\_\_\_
- rieselfähig \_\_\_\_\_
- schießend \_\_\_\_\_
- schwerfließend \_\_\_\_\_
- staubend \_\_\_\_\_
- toxisch \_\_\_\_\_
- sonstiges \_\_\_\_\_

# Mischer



### ► Steht Material für Versuche zur Verfügung?

Material für Versuche	ja	nein
Sicherheitsdatenblatt vorhanden	ja	nein

### ► Angaben zur Aufgabenstellung

Aufgabenstellung	agglomerieren homogenisieren	bepudern sonstiges _____
Arbeitsweise	kontinuierlich	diskontinuierlich
Ausführung	staubdicht	sonstiges _____
Betriebsdruck	drucklos	gas-/druckdicht bis _____ mbar
Chargengröße	_____	/m <sup>3</sup>

### ► Aufstellung des Mixers

im normalen Produktionsbereich auf einer Bühne	auf Hallenboden sonstiges _____	im Reinraum
---	------------------------------------	-------------

### ► Maximal verfügbare Aufstellfläche

Länge	_____	mm
Breite	_____	mm
Höhe	_____	mm

### ► Vorgesehene Abfüllhöhe von Oberkante Fußboden bis Unterkante Auslauf

\_\_\_\_\_ mm

### ► Wie erfolgt die Produktaufgabe bzw. was sind die vor- und nachgeschalteten Organe?

vorgeschaltet \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

nachgeschaltet \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

► **Wie sollten die Absperrorgane von Ein- und Auslauf ausgestattet sein bzw. ausgelegt werden?**

handbetätigt

pneumatisch betätigt

sonstiges \_\_\_\_\_

► **Produktberührende Teile**

Werkstoff

Edelstahl

Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Normalstahl

Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Sonstige

Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Oberflächenbehandlung

sandgestrahlt SA 2 ½

glasperlengestrahlt

geschliffen Korn

max. Rautiefe \_\_\_\_\_ µm

gebeizt und passiviert

elektrolytisch poliert

Anstrich \_\_\_\_\_

sonstiges \_\_\_\_\_

► **Nicht Produktberührende Teile**

Werkstoff

Edelstahl

Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Normalstahl

Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Sonstige

Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Oberflächenbehandlung

sandgestrahlt SA 2 ½

glasperlengestrahlt

geschliffen Korn

max. Rautiefe \_\_\_\_\_ µm

gebeizt und passiviert

elektrolytisch poliert

Anstrich \_\_\_\_\_

sonstiges \_\_\_\_\_

► **Einsatz im Explosionsgefährdeten Bereich**

ja

nein

**ATEX Zone außen**

Gas

2

1

Staub

22

21

**ATEX Zone innen**

Gas

2

1

0

Staub

22

21

20

**Temperaturklasse**

Explosionsgruppe Gas

T3

T4

IIA

IIB

IIC

**max. Oberflächentemperatur (T)**

Explosionsgruppe Staub

\_\_\_\_\_ IIIA

\_\_\_\_\_ IIIB

°C

\_\_\_\_\_ IIIC



► Soll der Mischer mit einer Flüssigkeits- bzw. Reinigungsprüheinrichtung versehen sein?

ja  nein

► Ist eine GMP-gerechte Ausführung gemäß EG-Richtlinie erforderlich?

ja  nein

► Müssen Dichtungen und eventueller Kleber FDA zugelassen sein?

ja  nein

► Steuerung und Versorgung

Betriebsspannung \_\_\_\_\_ V  
Frequenz \_\_\_\_\_ Hz

Falls zutreffend/vorhanden:

Netzart IT Netz  TN-S Netz   
Steuerungsspannung Wechselfspannung \_\_\_\_\_ V Gleichspannung

Hilfsenergie Druckluft \_\_\_\_\_ bar  
Stickstoff \_\_\_\_\_ bar

Schutzart IP \_\_\_\_\_

sonstige Angaben \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

► Soll die Maschinen- bzw. Anlagensteuerung mit angeboten werden?

ja  nein

Werkstoff Edelstahl Bezeichnung: \_\_\_\_\_  
Normalstahl Bezeichnung: \_\_\_\_\_  
Sonstige Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Anmerkungen \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_



► **Bemerkungen**

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

► **Anlagen**

---

---

---

► **Angebotsabgabe bis**

---

**Info zur Verwendung des Anfrageformulars:**

Sie haben die Möglichkeit das Anfrageformular auszufüllen und direkt zu versenden. Hierzu müssen Sie das PDF zuerst auf Ihrem Rechner speichern und mit dem Acrobat Reader öffnen, da die PDF-Viewer der gängigen Internetbrowser die Ausfüll- und Sendefunktion nicht unterstützen.

Wenn Sie nach dem Öffnen und Ausfüllen des Anfrageformulars auf den Button „Senden“ klicken wird automatisch Ihr E-Mail Programm geöffnet und das Dokument als Anhang hinzugefügt.