

Firma

Straße, Nr _____
 PLZ, Ort _____
 Land _____

Ansprechpartner

Frau Herr Titel _____
 Vorname, Name _____
 Abteilung _____
 Telefon _____
 Fax _____
 E-Mail _____
Anfrage-Nr. / Referenz _____

► **Angaben zum Produkt**

Anzahl der Komponenten und deren Gewichtsanteile

Produkt 1

Bezeichnung _____
 Gewichtsanteil _____ kg
 Schüttgewicht _____ kg/dm³
 Schüttwinkel _____ °
 Korngröße _____ mm
 Feuchte _____ % H²O
 Viskosität _____ (falls zutreffend)
 Temperatur _____ °C

- granulatförmig _____
- pulvrig _____
- körnig _____
- feinpulvrig _____
- sonstiges _____

Produkteigenschaften

- abrasiv _____
- anbackend _____
- brückenbildend _____
- chemisch aggressiv _____
- elektrostatisch aufladbar _____
- fetthaltig _____
- hygroskopisch _____
- klebend _____
- rieselfähig _____
- schießend _____
- schwerfließend _____
- staubend _____
- toxisch _____
- sonstiges _____

Produkt 2

Bezeichnung _____
 Gewichtsanteil _____ kg
 Schüttgewicht _____ kg/dm³
 Schüttwinkel _____ °
 Korngröße _____ mm
 Feuchte _____ % H²O
 Viskosität _____ (falls zutreffend)
 Temperatur _____ °C

- granulatförmig _____
- pulvrig _____
- körnig _____
- feinpulvrig _____
- sonstiges _____

Produkteigenschaften

- abrasiv _____
- anbackend _____
- brückenbildend _____
- chemisch aggressiv _____
- elektrostatisch aufladbar _____
- fetthaltig _____
- hygroskopisch _____
- klebend _____
- rieselfähig _____
- schießend _____
- schwerfließend _____
- staubend _____
- toxisch _____
- sonstiges _____

Produkt 3

Bezeichnung _____
 Gewichtsanteil _____ kg
 Schüttgewicht _____ kg/dm³
 Schüttwinkel _____ °
 Korngröße _____ mm
 Feuchte _____ % H²O
 Viskosität _____ (falls zutreffend)
 Temperatur _____ °C

- granulatförmig _____
- pulvrig _____
- körnig _____
- feinpulvrig _____
- sonstiges _____

Produkteigenschaften

- abrasiv _____
- anbackend _____
- brückenbildend _____
- chemisch aggressiv _____
- elektrostatisch aufladbar _____
- fetthaltig _____
- hygroskopisch _____
- klebend _____
- rieselfähig _____
- schießend _____
- schwerfließend _____
- staubend _____
- toxisch _____
- sonstiges _____



► **Steht Material für Versuche zur Verfügung?**

Material für Versuche	ja	nein
Sicherheitsdatenblatt vorhanden	ja	nein

► **Angaben zur Aufgabenstellung**

Aufgabenstellung	agglomerieren homogenisieren	bepudern sonstiges _____
Arbeitsweise	kontinuierlich	diskontinuierlich
Ausführung	staubdicht	sonstiges _____
Betriebsdruck	drucklos	gas-/druckdicht bis _____ mbar
Chargengröße	_____	/m ³

► **Aufstellungsort**

im normalen Produktionsbereich auf einer Bühne in einer Erdbebenzone Zone _____	auf Hallenboden sonstiges _____ nicht in einer Erdbebenzone Untergrundklasse _____	im Reinraum
--	---	-------------

► **Maximal verfügbare Aufstellfläche**

Länge	_____	mm
Breite	_____	mm
Höhe	_____	mm

► **Vorgesehene Abfüllhöhe von Oberkante Fußboden bis Unterkante Auslauf**

_____ mm

► **Wie erfolgt die Produktaufgabe bzw. was sind die vor- und nachgeschalteten Organe?**

vorgeschaltet _____

nachgeschaltet _____

► **Wie sollten die Absperrorgane von Ein- und Auslauf ausgestattet sein bzw. ausgelegt werden?**

handbetätigt

pneumatisch betätigt

sonstiges _____

► **Produktberührende Teile**

Werkstoff

Edelstahl

Bezeichnung: _____

Normalstahl

Bezeichnung: _____

Sonstige

Bezeichnung: _____

Oberflächenbehandlung

sandgestrahlt SA 2 ½

glasperlengestrahlt

geschliffen Korn

max. Rautiefe _____ µm

gebeizt und passiviert

elektrolytisch poliert

Anstrich _____

sonstiges _____

► **Nicht produktberührende Teile**

Werkstoff

Edelstahl

Bezeichnung: _____

Normalstahl

Bezeichnung: _____

Sonstige

Bezeichnung: _____

Oberflächenbehandlung

sandgestrahlt SA 2 ½

glasperlengestrahlt

geschliffen Korn

max. Rautiefe _____ µm

gebeizt und passiviert

elektrolytisch poliert

Anstrich _____

sonstiges _____

► **Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich**

► **1. Allgemein**

In welcher Zone wird die Anlage eingesetzt?

Gas, Dampf oder Nebel

Staub

► weiter mit Abschnitt 2

► weiter mit Abschnitt 3

Hinweis:

Unsere Maschinen sind für Gas- und Staub Ex-Zonen ausgelegt. Eine prozessbedingte Vermischung der Zonen (hybrides Gemisch) verursacht Abweichungen der explosionsrelevanten Kenndaten (z.B. Mindestzündtemperatur, Mindestzündenergie). Dies muss bei der Maschinenauslegung berücksichtigt werden.

Bitte nehmen Sie in diesem Fall Kontakt mit uns auf.



► Soll der Mischer mit einer Flüssigkeits- bzw. Reinigungsprüheinrichtung versehen sein?

ja nein

► Ist eine GMP-gerechte Ausführung gemäß EG-Richtlinie erforderlich?

ja nein

► Welche Richtlinien sind beim Einsatz von Werkstoffen mit Produktkontakt zu beachten?

keine FDA EU2023/2006 EU10/2011 EU1935/2004 sonstiges _____

► Steuerung und Versorgung

Betriebsspannung _____ V
Frequenz _____ Hz

Falls zutreffend/vorhanden:

Netzart IT Netz TN-S Netz
Steuerungsspannung Wechselspannung _____ V Gleichspannung

Hilfsenergie Druckluft _____ bar
Stickstoff _____ bar

Schutzart IP _____

sonstige Angaben _____

► Soll die Maschinen- bzw. Anlagensteuerung mit angeboten werden?

ja nein

Werkstoff Edelstahl Bezeichnung: _____
Normalstahl Bezeichnung: _____
Sonstige Bezeichnung: _____

Anmerkungen _____



- ▶ **Bitte beschreiben Sie Ihr Reinigungsprozedere** (z.B. Häufigkeit und Dauer der Reinigung, verwendete Reinigungsmittel, Temperatur des Reinigungsmediums, Ort der Reinigung, etc.)

- ▶ **Bemerkungen**

- ▶ **Anlagen**

- ▶ **Angebotsabgabe bis**

Info zur Verwendung des Anfrageformulars:

Sie haben die Möglichkeit das Anfrageformular auszufüllen und direkt zu versenden. Hierzu müssen Sie das PDF zuerst auf Ihrem Rechner speichern und mit dem Acrobat Reader öffnen, da die PDF-Viewer der gängigen Internetbrowser die Ausfüll- und Sendefunktion nicht unterstützen.

Wenn Sie nach dem Öffnen und Ausfüllen des Anfrageformulars auf den Button „Senden“ klicken wird automatisch Ihr E-Mail Programm geöffnet und das Dokument als Anhang hinzugefügt.