

Zellenradschleusen

► JEL ZRS

Zellenradschleusen werden vorwiegend zum Dosieren, Aus- oder Eintragen von pulver- und granulatförmigen Schüttgütern sowie auch als Schutzsystem (Zünddurchschlagsperre) in explosionsgefährdeten Bereichen verwendet. Zudem eignen sie sich als Dosierorgan für das Abziehen von Stoffen aus Silos, Bunkern, Behältern etc. und zur Beschickung von nachgeschalteten Aggregaten.

► Arbeitsweise

Das Schüttgut wird über den Einlauf dem Laufrad der Zellenradschleuse zugeführt. Dieses besteht aus mehreren Kammern und teilt den Produktstrom in kleine Teilströme auf. Über den Auslauf werden diese Teilmengen dem nachgeschalteten Prozess zugeführt.

► Maschinen-/Anlagenausstattung

Die Zellenradschleusen basieren auf einer kompakten Bauweise.

► Anwendungsbereiche

Chemie	Kunststoff	Pharma	Lebensmittel	Gleichartige Industrie
•	•	•	•	•

► Schüttgüter

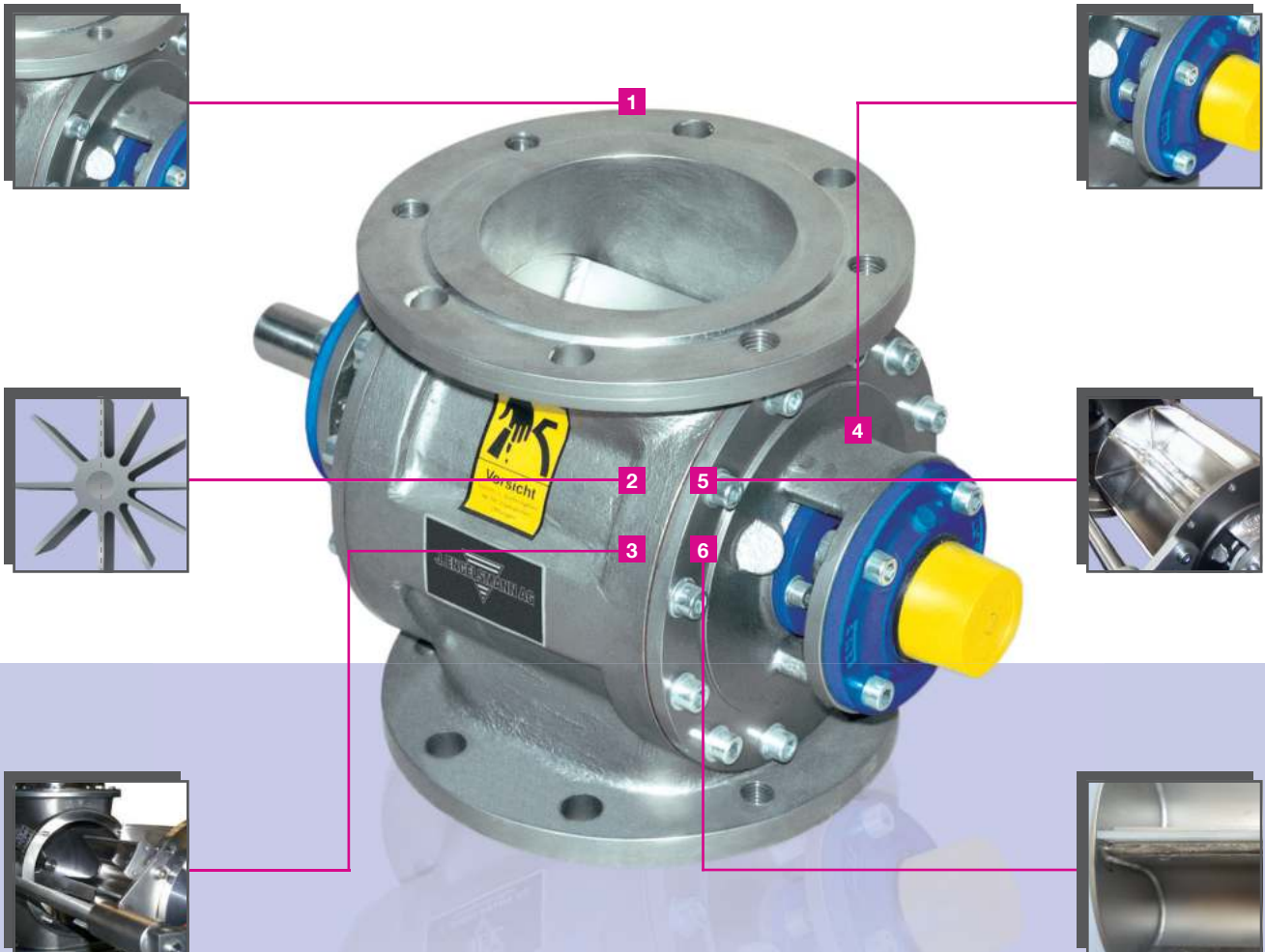
Körnig	Pulvrig	Feinpulvrig	Fetthaltig	Granulatförmig
•	•	•	•*	•

► Anwendungsverfahren

Austragen	Dosieren	Fördern	Schutzsystem
•	•	•	•**

*nur mit Sonderschleuse/Sonderausführung

**in der Ausführung ZDS auf Anfrage



- 1** Robuste Ausführung
- 2** Zellenrad mit 8- oder 12-Kammern lieferbar

- 3** Ausziehvorrichtung für einfache Demontage lieferbar
- 4** Schneller Teileaustausch, wartungsarme Konstruktion

- 5** Einfache Reinigung
- 6** Zellenrad optional mit Abstreifleisten lieferbar

Zellenradschleusen

► Ausführungen

- ATEX-Ausführung lieferbar
- In ZDS-Ausführung mit Zünddurchschlagsperre auch als Schutzsystem einsetzbar
- Differenzdrücke bis 1 bar möglich
- Hochtemperaturlösung bis ca. 600 °C optional lieferbar
- Produktspezifische Abdichtungsvarianten und Modifikationen möglich (z.B. Abstreifleisten)

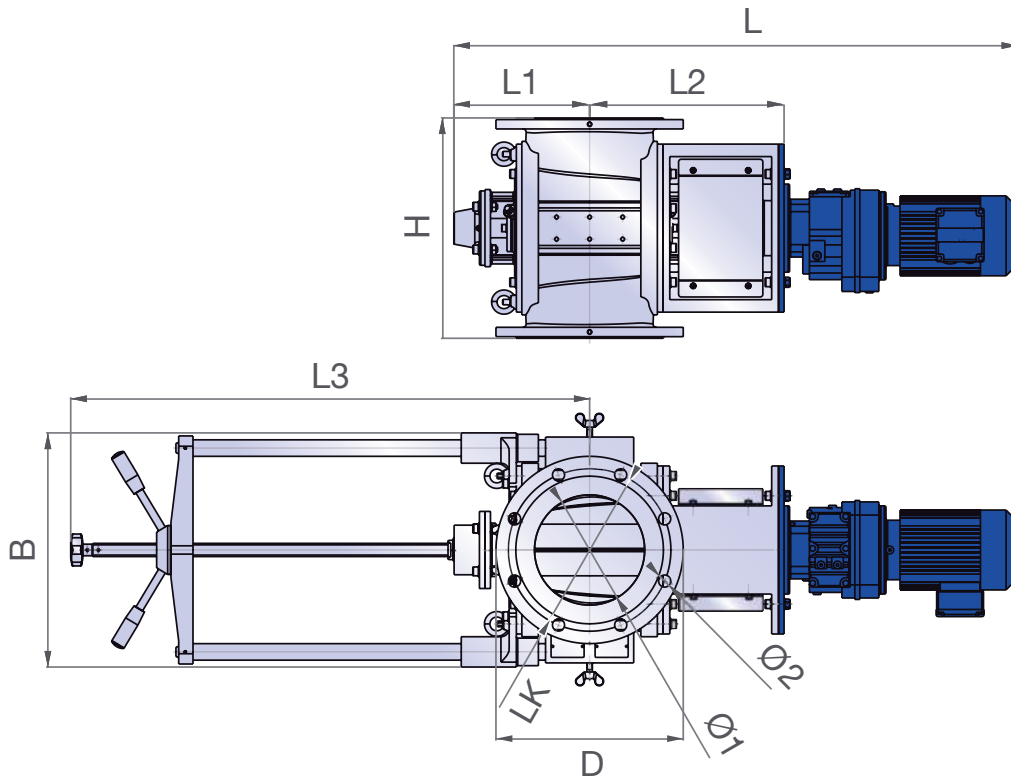
Fakten, die überzeugen

- ✓ Industriegerechte Gesamtausführung
- ✓ Kompakte und robuste Konstruktion
- ✓ Außenliegende Wälzlager mit Abstand zum Gehäuse
- ✓ In explosionsgefährdeten Bereichen einsetzbar
- ✓ Bedienerfreundlich und wartungsarm
- ✓ Produktschonende Arbeitsweise

► Technische Daten

Typ	H (mm)	B (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	D (mm)	± 1 (mm)	± 2 (mm)	LK (mm)	Förderleistung (l/U)	Gewicht (kg)
S-150 DN100	240	fi	*	185	250	fi	220	100	18	180	1,2	40fi45
S-200 DN150	300	425	*	210	285	**	285	150	22	240	3	60fi70
S-250 DN200	400	425	*	247	353	942	340	200	22	295	8	90fi110
S-250 DN250	400	425	*	272	378	967	395	250	22	350	11	100fi120
S-350 DN300	550	620	*	375	536	1076	445	310	22	400	20	210fi240

*abhängig vom Motortyp **auf Anfrage



► Ihr Ansprechpartner

Sie haben noch Fragen oder möchten ein unverbindliches Angebot? Unser Experten-Team berät Sie gerne!

J. Engelsmann AG

Frankenthaler Str. 137-141
D-67059 Ludwigshafen

Tel.: +49 (0)621-59002-0
Fax: +49 (0)621-59002-550

info@engelsmann.de
www.engelsmann.de



Produktseite JEL Zellenradschleuse